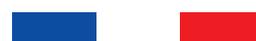




PROLIANS
METALCO



INVEST IN THE FUTURE



Fabricante Francés
desde 1964



SELECCIÓN INDUSTRIA 2023

JUNTOS, DAMOS FORMA AL FUTURO DE LA SOLDADURA
Y EL CORTE INDUSTRIAL

GYS, LÍDER EUROPEO EN SOLDADURA



Nueva plataforma logística de 20 000m²



«En los últimos 10 años, GYS ha utilizado su experiencia técnica para proporcionar a la industria soluciones de alto rendimiento. La innovación está en el centro de nuestro desarrollo e invertimos en ella una parte importante de nuestros beneficios. Es también en esta creencia que nuestros investigadores y empleados trabajan todos los días. El cumplimiento de los requisitos industriales es fundamental para GYS.»
Bruno Bouygues, director general de GYS.

1964

En 1964 GYS inició su actividad y se dedicó a la conversión de energía. Esta estrategia de desarrollo, que sigue vigente en la actualidad, dio lugar a los primeros generadores de soldadura con electrodo revestido.

2000

Los primeros años de la década de 2000 marcaron un punto de inflexión con el lanzamiento de las primeras máquinas de soldadura inverter. Como precursor en este campo, GYS cree firmemente en esta tecnología e invierte masivamente en ella. Los generadores MIG/MAG y TIG se beneficiarán enormemente de estos avances.

HOY

En 2008 se produjo un importante arranque industrial que auspició la gama que ahora figura en el catálogo de soldadura. Han sido necesarios más de 10 años de investigación para fabricar productos de alto rendimiento, capaz de cumplir con los requisitos industriales.



Vídeo de la fábrica
Francesa de GYS

CIFRAS CLAVE

Volumen de negocios 2022

125 M€

Superficie industrial

55 000 m²

Número de productos industriales

+ de 100

Empleados en todo el mundo

900

Ingenieros multidisciplinares

+ de 90

Un proceso industrial certificado

ISO 14001 Y 9001:2015

PROLIANS, tu partner especialista líder en Europa



DESDE 1947

Centrando su actividad comercial en los Productos Metalúrgicos, el Suministro Industrial y la Ferretería. Productos para la Construcción y los Equipos de Protección Individual.

LA SOLUCIÓN INTEGRAL INDUSTRIAL Y METALÚRGICA

Con un objetivo claro que no ha sido otro que el de ofrecer un servicio profesional, tanto en lo referente a una oferta de primera línea como a un asesoramiento especializado.

LÍDER EN EQUIPAMIENTO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Con una facturación de más de 500 millones de euros en productos EPI, el Grupo Descours & Cabaud está identificado como uno de los principales referentes a nivel europeo en este sector.

NUESTRAS DELEGACIONES:



CIFRAS CLAVE



fundada en
1947



más de
60.000
referencias



más de **1 M**
líneas
servidas



integración
en **1961**



más de **800**
categorías de
producto



más de
100.000
expediciones



más de **240**
empleados



más de
75 M €
facturación



más de
9 M € stock



13 puntos
de venta



más de **19.000**
clientes
activos

UNA FABRICACIÓN 100% INTEGRADA



SUMARIO

MMA	PROGYS, EXAGON	5-10
TIG	PROTIG, TITAN, TITANIUM	11-21
MIG/MAG Multiproceso	MULTIWELD, KRONOS, NEOMIG-i, NEOPULSE, EXAGON	24-49
Corte por Plasma	EASYCUT, CUTTER CT, NEOCUT	50-59

PROGYS 180A



El PROGYS 180A es un equipo de soldadura con electrodo invertido, fácil de transportar y sencillo de utilizar. Ajuste automático de la soldadura mediante la configuración del tamaño del electrodo. Dispone de 3 funciones para facilitar el trabajo del usuario: Hot Start, Arc Force y Antisticking proporcionan asistencia al inicio de la soldadura y durante todo el proceso.

- MMA: Suelda electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable y de hierro fundido en corriente continua (hasta Ø 4 mm)
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start*, Arc Force*2 y Antisticking*3
- Protecciones de seguridad: sobrecorriente, termostática, sobre/baja tensión
- Fácil de usar
- Movilidad ilimitada para el soldador debido al bajo peso (5 kg)
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	10-180 A	-	180 A	72.9 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	Dimensiones L x A x A	Peso	Clase de protección	Norma	
110 A/24.8 V @ 60% 180 A/27.2 V @ 18%	85 A/23.4 V @ 100%	28.5 x 13 x 23 cm	5 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

PROGYS 180 + accesorios Portaelectrodos 200 A - 2 m, 16 mm ² + Cable de tierra 200 A - 1.6 m, 16 mm ² + maletín	031425
Pack PROGYS 180 Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de tierra 200 A - 1.6 m, 16 mm ² + Máscara LCD Venus 9/13 G IRON TRUE COLOR + 11 electrodos de rutilo Ø 2.5 mm + 9 electrodos de rutilo Ø 3.2 mm)	013742

* Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.

*2 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*3 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho

0 > 500 €^{HT}

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

PROGYS 183 E



Equipado con la última tecnología electrónica, el PROGYS 183E garantiza una soldadura profesional en acero, hierro fundido y acero inoxidable. Su modo «MMA PULSE» permite soldar de forma fiable en todos los tipos de electrodos.

- **MMA : Solda electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable y hierro fundido(hasta Ø 4 mm)**
- MMA Pulse : modo ideal en posición de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia
- TIG DC con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm)
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start* (ajustable), Arc Force*2 y Antisticking*3
- Display de 3 dígitos para la lectura rápida de los parámetros ajustados
- Movilidad ilimitada para el soldador debido al bajo peso (5 kg)
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	10-180 A	10-180 A	180 A	72.9 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		Dimensiones L x a x A	Peso	Clase de protección	Norma
MMA 180 A/27.2 V @ 18% 110 A/24.4 V @ 60% 85 A/23.4 V @ 100%	TIG 180 A/17.2 V @ 25% 135 A/15.4 V @ 60% 100 A/14 V @ 100%	14 x 19 x 28 cm	5 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

PROGYS 183 E + accesorios Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de tierra 200 A - 1.6 m, 16 mm ² + maletín	013803
Pack PROGYS 183 E Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de tierra 200 A - 1.6 m, 16 mm ² + Máscara LCD Techno 9/13 TRUE COLOR	064836

* Hot Start : genera una sobretensión al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.

*2 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*3 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho

0 > 500 €^{HT}

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

PROGYS 200A PFC



El PROGYS 200A PFC es sinónimo de gran flexibilidad para el soldador. Su tecnología PFC (Corrección del Factor de Potencia) integrada permite utilizar cables de alimentación de hasta 100 m de longitud. Dispone de 3 funciones para facilitar el trabajo del usuario: Hot Start, Arc Force y Antisticking proporcionan asistencia al inicio de la soldadura y durante todo el proceso.

- MMA : Suelda electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable y hierro fundido. (hasta Ø 5 mm)
- TIG DC con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm)
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start* (ajustable), Arc Force*2 y Antisticking*3
- Display de 3 dígitos para la lectura rápida de los parámetros ajustados
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)



MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	10-200 A	10-200 A	200 A	96 V (MMA) / 87 V (TIG)
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	Dimensiones L x a x A	Peso	Clase de protección	Norma	
MMA 200 A/28 V @ 20% 120 A/24.8 V @ 60% 90 A/23.6 V @ 100%	TIG 200 A/18 V @ 27% 145 A/15.8 V @ 60% 115 A/14.7 V @ 100%	27 x 21 x 14 cm	9 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

PROGYS 200A PFC + accesorios
Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de tierra 200 A - 1.6 m, 25 mm² + maletín

031432

* Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.

*2 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*3 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho

0 > 500 €^{HT}

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

EXAGON 400 CC/CV

Multi-proceso 7 en 1



El EXAGON 400 CC/CV ofrece una potencia máxima de 400 A. Con su concepto multiproceso 7 en 1, este dispositivo aporta innovaciones tecnológicas al mundo de la soldadura tradicional. Posee MMA, MMA Pulse, MIG/MAG, TIG DC, con arranque Lift o HF y arco voltaico. La versatilidad del EXAGON 400 CC/CV se caracteriza por su facilidad y su capacidad de uso en todos los ámbitos de aplicación (obras, talleres, construcción naval, soldadura de tubos y tuberías).



MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto



MMA: suelda todos los electrodos de rutilo, básico, acero inoxidable, de hierro fundido, de aluminio y celulósicos (hasta Ø 6 mm)



MMA Pulse: ideal para posiciones de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia



TIG DC con Desvanecimiento del arco automático con duración regulable (Ø 1,6 a 3,2 mm)



Ranurado al arco con electrodo de carbono hasta Ø 6,4 mm



MIG/MAG con hilo macizo de Ø 0,6 a 1,6 mm o hilo tubular hasta 2,4 mm (devanadera robusta NOMADFEED p.14 necesaria)



MIG/MAG con hilo macizo de Ø 0,6 a 1,6 mm o hilo tubular hasta 2,4 mm (devanadera EXAFEED necesaria)



TIG DC con encendido HF (se requiere un generador EXATIG p.14).



Protección contra el sobrecalentamiento, ventilador con control termostático

Configuración principal :

- Corriente (MMA, TIG)
- Tensión (MIG-MAG, Gouging)

Regulación secundaria:

- Arcforce (MMA)
- Inductancia (MIG-MAG)

- MMA
- MMA PULSE
- MIG-MAG con alimentador de alambre y detección de tensión (NOMADFEED)
- MIG-MAG con alimentador de alambre específico para el taller (EXAFEED)
- TIG DC Lift
- Ranurado al arco

* Desvanecimiento del arco automático con duración regulable : Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.
*2 Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.
*3 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*4 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho



Características adicionales

- Visualización de la corriente/tensión durante la soldadura para realizar DMOS
- VRD (dispositivo de reducción de tensión) puede activarse para reducir la tensión de salida en vacío a 35 V
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o accionamiento manual)
- Almacenamiento de 50 programas por proceso
- Actualización del software a través del Cable USB sin herramientas ni desmontaje
- Teclado bloqueable para evitar errores de funcionamiento.
- 3 Ayudas para la soldadura MMA: Hot Start* (ajustable), Arc Force*2(ajustable) y Antisticking*3
- TIG: desvanecimiento automático del arco con duración ajustable
- Lectura rápida de los parámetros definidos
- Carrocería reforzada
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- Túnel de ventilación hermético para aislar los componentes electrónicos del polvo.

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.	
400 V, 3 F, 50/60 Hz	32 A	400 A	
Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Gama de corrientes MIG-MAG	
20-400 A	10-400 A	15-400 A	
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)			
MMA 400 A/36 V @ 60% 350 A/34 V @ 100%	TIG 400 A/26 V @ 60% 350 A/31.5 V @ 100%	MIG-MAG 400 A/34 V @ 60% 350 A/24 V @ 100%	
Dimensiones L x a x A	58 x 52 x 30 cm	Peso	32 kg
Clase de protección	IP23	Norma	IEC 60974-1/10 A
Tensión en vacío	84 V (< 35 V VRD On)		

Información para pedidos

EXAGON 400 CC-CV - sin accesorios 010925

	Corriente de soldadura MMA (A)							Tensión de red	Elec-trodos soldables hasta Ø	Modo de soldadura				Gouging	Celulósico	Aluminio	IP23	Peso	VRD
	50	100	150	200	250	300	400			MMA Pulsado	TIG Lift	TIG HF	MIG MAG						
PROGYS 180A 031425	180							230 V	4 mm			■						5 kg	
PROGYS 183 E 013803	180							230 V	4 mm	■	■	■						5 kg	
PROGYS 200A PFC 031432	200							230 V	5 mm		■	■						9 kg	
EXAGON 400 CC/CV 010925	400							400 V	6 mm	■	■	■	■**	■	■	■	■	32 kg	■

* Se requiere un generador de alta frecuencia EXATIG (ref. 013780)

** Se requiere el carrito EXAFEED (032408) o NOMADFEED (036291) necesario

| Ciclo de trabajo al 60% (40°C)



TIG





PROTIG
p.12



TITAN
p.16



TITANIUM
AC/DC
p.18

PROTIG 161 DC



Ultracompacta y diseñada para los profesionales, la PROTIG 161 DC (160 A) garantiza soldaduras de alta calidad en aceros suaves e inoxidables gracias a su regulación secundaria de última generación. Su interfaz intuitiva permite gestionar los parámetros con total simplicidad.

- Corriente de soldadura TIG DC de 10 a 160 A
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Funciones del gatillo : 2 Toques / 4T / 4T LOG
- Modo pulsado: facilita la soldadura en posición vertical ascendente (tubos/tuberías...)
- SPOT : punteado rápido y preciso
- Almacenamiento de 10 programas por proceso
- Compatible con antorchas de láminas y de doble botón
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)
- Corriente de soldadura MMA de 10 a 160 A

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto

- Ajustes del ciclo de soldadura:

- Pre-Gas
- Tiempo de subida (Upslope)
- Corriente de soldadura
- Corriente fría
- Frecuencia de pulsación
- Duración del desvanecimiento (Downslope)
- Post-Gas

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes TIG	Gama de corrientes MMA	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	10-160 A	10-160 A	160 A	92 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	Dimensiones L x a x A	Peso	Clase de protección	Norma	
TIG 160 A/16.4 V @ 20% 105 A/14.2 V @ 60% 95 A/13.8 V @ 100%	MMA 160 A/26.4 V @ 15% 95 A/23.8 V @ 60% 80 A/23.2 V @ 100%	36 x 16 x 28 cm	7.5 kg	IP21	IEC 60974-1/3/10 A

Información para pedidos

PROTIG 161 DC + accesorios Antorcha TIG de doble botón TIG17DB - 4 m + caja de consumibles, Portaelectrodos 200 A - 2 m + Pinza de tierra 200 A - 2 m, 25 mm ²	062054
PROTIG 161 DC - sin accesorios	066649

Desvanecimiento del arco automático con duración regulable : Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.

* L: Largo a: Altura A: Ancho

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 5 000 €^{HT}

PROTIG 201 DC FV



El PROTIG 201 DC FV (200 A) garantiza soldaduras de alta calidad en aceros suaves e inoxidables gracias a su regulación secundaria, su fuente de alimentación PFC y su encendido HF de alto rendimiento. Su interfaz intuitiva permite gestionar los parámetros con toda simplicidad.

- Corriente de soldadura TIG DC de 10 a 200 A
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Modo pulsado: permite ensamblar las piezas limitando el aumento de temperatura (pulsos de hasta 2 kHz)
- SPOT : punteado rápido y preciso
- Fuente de alimentación monofásica de tensión flexible de 85 a 265 V (PV) con tecnología PFC integrada para mejorar el funcionamiento de la red
- Mando a distancia opcional (de pie o manual)
- Almacenamiento de 50 programas en modo TIG
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)
- Corriente de soldadura en MMA de 10 a 200 A
- Ajustes del ciclo de soldadura:
 - Pre-Gas
 - Tiempo de subida (Upslope)
 - Corriente de soldadura
 - Corriente fría
 - Frecuencia de pulsación
 - Duración del desvanecimiento (Downslope)
 - Post-Gas

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes TIG	Gama de corrientes MMA	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
110/230 V 1 F, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110V)	10-200 A (230 V) 10-180 A (110 V)	10-200 A (230 V) 10-140 A (110 V)	200 A	70 V (< 30 V VRD On)
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)				Clase de protección	Norma
TIG (230 V / 16 A)	TIG (110 V / 32 A)	MMA (230 V / 16 A)	MMA (110 V / 32 A)	IP21	IEC 60974-1/3/10 A
200 A/18 V @ 30%	180 A/17.2 V @ 25%	200 A/28 V @ 20%	140 A/25.6 V @ 25%		
165 A/16.6 V @ 60%	125 A/15 V @ 60%	135 A/25.4 V @ 60%	100 A/24 V @ 60%		
140 A/15.6 V @ 100%	110 A/14.4 V @ 100%	120 A/24.8 V @ 100%	90 A/23.6 V @ 100%		
				Dimensiones L x x A	Peso
				41 x 20 x 28 cm	10 kg

Información para pedidos

PROTIG 201 DC FV + accesorios Antorcha TIG de doble botón SR17DB - 4 m + caja de consumibles, Portaelectrodos 200 A - 2 m + Pinza de tierra 200 A - 2 m, 25 mm ²	065765
PROTIG 201 DC FV - sin accesorios	065772

Desvanecimiento del arco automático con duración regulable : Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.

* L: Largo a: Altura A: Ancho

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 5 000 €^{HT}

PROTIG 201 AC/DC FV PROTIG 201L AC/DC



Los PROTIG 201 son generadores TIG monofásicos, equipados con un panel de control avanzado con todas las funciones necesarias para la soldadura TIG AC/DC. El modo AC Easy promete un resultado de alta calidad incluso sin la práctica diaria de la soldadura en aluminio. La versión 201L tiene una unidad de refrigeración por líquido incorporada en las antorchas para evitar el sobrecalentamiento durante la soldadura intensiva.



Unidad de refrigeración integrada

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto
PROTIG 201



Ficha de producto
PROTIG 201L

- Corriente de soldadura 10 a 200 A (TIG AC), 10 a 160 A (TIG DC)
- **Modo AC y DC pulsado:** permite unir piezas mientras se limita el aumento de la temperatura
- **Modo AC Easy:** permite un uso rápido de la soldadura AC mediante el ajuste del diámetro del electrodo
- Control preciso de la penetración mediante el ajuste de la frecuencia de AC (pulsos hasta 200 Hz)
- SPOT : punteado rápido y preciso
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestión de gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual)
- Almacenamiento de 50 programas por proceso
- Compatible con antorchas de lámina, de doble botón y potenciómetro
- Se puede activar el VRD (dispositivo de reducción de tensión) para bajar la tensión de salida a 30 V
- Proceso de MMA y MMA Pulse hasta 160 A.



- Pre-gas
- Tiempo de subida (Upslope)
- Duración del desvanecimiento (Downslope)
- Corriente fría (TIG DC)
- Frecuencia de los pulsos (TIG DC)
- Frecuencia de la corriente de soldadura (TIG AC)
Ajuste de la balanza (TIG AC)
- Post-Gas



Especificaciones

Especificaciones		201 AC/DC FV		201L AC/DC	
		230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	230 V 1 F, 50/60 Hz	
Suministro de energía		230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	230 V 1 F, 50/60 Hz	
Fusible		13 A	20 A	13 A	
Corriente de soldadura max.		200 A (AC) 160 A (DC)	160 A	200 A (AC) 160 A (DC)	
Gama de corriente	TIG AC	10-200 A	10-160 A	10-200 A	
	TIG DC	10-160 A	10-160 A	10-160 A	
	MMA	10-160 A	10-110 A	10-160 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	TIG AC	Imax	200 A @ 13%	160 A @ 20%	200 A @ 13%
		@ 60%	90 A / 13.6 V	105 A / 14.2 V	90 A / 13.6 V
		@ 100%	80 A / 13.2 V	90 A / 14.4 V	80 A / 13.2 V
	TIG DC	Imax	160 A @ 25%	160 A @ 25%	160 A @ 25%
		@ 60%	100 A / 14 V	120 A / 14.8 V	100 A / 14 V
		@ 100%	95 A / 13.8 V	100 A / 14 V	95 A / 13.8 V
	MMA	Imax	160 A @ 25%	110 A @ 32%	160 A @ 25%
		@ 60%	100 A / 24 V	90 A / 23.6 V	100 A / 24 V
		@ 100%	95 A / 23.8 V	85 A / 23.4 V	95 A / 23.8 V
Tensión en vacío		70 V (< 30 V VRD On)			
Clase de protección		IP 21			
Dimensiones L x a x A		24 x 41 x 36 cm		24 x 43 x 50 cm	
Peso		15 kg		20.5 kg	
Norma		IEC 60974-1/3/10 A		IEC 60974-1/2/3/10 A	
Capacidad de refrigeración		-		400 W	
Presión máxima		-		0.6 MPa (87 Psi)	
Capacidad del depósito		-		1.25 L (0.27 gal US)	

Información para pedidos

PROTIG 201 AC/DC FV + accesorios Antorcha TIG de doble botón SR26DB - 4 m + Caja de consumibles, Portaelectrodos 200 A - 2 m + Pinza de tierra 200 A - 2 m, 25 mm ²	063945
PROTIG 201 AC/DC FV - sin accesorios	061828

 500 > 1 000 €^{HT}

 1 000 > 2 000 €^{HT}
2 000 > 3 000 €

 3 000 > 5 000 €^{HT}

Información para pedidos

PROTIG 201L AC/DC + accesorios Antorcha TIG de doble botón SR20DB - 4 m + Caja de consumibles- Portaelectrodos 200 A - 2 m + Pinza de tierra 200 A - 2 m, 25 mm ²	063952
PROTIG 201L AC/DC - sin accesorios	062610

TITAN 400 DC



Unidad de refrigeración opcional
ref. 013537

Ideal para la soldadura de precisión en metales de alta aleación, el generador TITAN 400 DC (400 A @ 60%) está diseñado para las aplicaciones de soldadura TIG y MMA más exigentes. Intuitivo y funcional, su interfaz facilita el ajuste de los parámetros de soldadura. Con el modo TACK, el TITAN 400 DC es la herramienta preferida del soldador profesional de tubos, tuberías o chapas de acero inoxidable.

- Corriente de soldadura TIG DC de 3 a 400 A
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Modo pulsado: permite ensamblar las piezas limitando aumento de la temperatura (pulsos de hasta 2 kHz)
- Modo E-TIG: asegura una anchura de cordón y una penetración constante, sea cual sea la posición de la antorcha respecto a la pieza (control de la energía de la soldadura).
- Modo SPOT : punteado tradicional antes de la soldadura de chapas finas
- Modo TACK : punteado ultrapeciso y sin oxidación que reduce el riesgo de deformación. Los puntos son invisibles en el cordón de soldadura final.
- Modo Connect 5 para controlar el generador desde una consola o un automático
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura, para ajustar la medición de la tensión mostrada y afinar el cálculo de la energía
- Modo ENERGY : indica el cálculo de la energía tras la soldadura según las normas EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto



- pre-gas / post-gas
- corriente de subida
- corriente de soldadura
- duración del desvanecimiento
- corriente caliente
- frecuencia de pulsación
- duración del desvanecimiento
- Equilibrio de tiempo frío

Configuración: Acceso al menú avanzado (modo de calibración, energía, unidad de refrigeración, etc.)



Características adicionales

- Indicador de corriente/tensión durante y tras la soldadura (DMOS/QMOS)
- Detección automática de la antorcha: compatible con las antorchas de pulsador, doble botón y potenciómetro.
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual)
- Memorización de 50 programas por proceso de soldadura para una reproducibilidad perfecta de sus soldaduras.
- Teclado bloqueable para evitar errores de funcionamiento
- 3 Ayudas para la soldadura MMA: Hot Start (ajustable), Arc Force (ajustable) y Antisticking
- Carrocería reforzada
- 2 mangos de acero para facilitar su desplazamiento.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- 4 anillas para suspensión.
- Gestión inteligente de la ventilación para disminuir el consumo eléctrico (equipo en espera, sin arco de soldadura = 35W), la aspiración de polvo y el ruido del equipo.

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.	
400 V, 3 F, 50/60 Hz	32 A	400 A	
Gama de corrientes TIG	Gama de corrientes MMA	Tensión en vacío	
3-400 A	5-400 A	85 V	
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)			
TIG 400 A/26.0 V @ 60% 360 A/24.4 V @ 100%	MMA 400 A/36.0 V @ 60% 360 A/34.4 V @ 100%		
Dimensiones L x x A	75 x 30 x 54 cm	Peso	40 kg
Clase de protección	IP23	Norma	IEC 60974-1/3/10 A

Información para pedidos

TITAN 400 DC - sin accesorios	013520
-------------------------------	--------

Packs TITAN 400 DC TRI

	Antorcha ABITIG 450W - 8 m 037359	Cable de masa 600 A 4 m / 70 mm ² 043831	Grupo refr. WCU 1KW C 013537	Carro 10m ³ T/M 037328
1 013766	Antorcha de lámina 037359	▪	▪	▪
2 013773	Antorcha de doble botón 037366	▪	▪	▪

TITANIUM 230 AC/DC



El TITANIUM 230 AC/DC FV es una fuente de potencia monofásica para soldadura TIG AC/DC. Inteligente y conectada, ofrece un control del arco extremadamente preciso y un rendimiento de soldadura industrial de hasta 230 A gracias a su corrector del factor de potencia integrado.



- Corriente de soldadura de 3 a 230 A (TIG AC), de 5 a 230 A (TIG DC).
- Modo Wizard (innovación GYS): soldadura por puntos TIG de piezas de aluminio, acero, acero inoxidable y cobre con o sin metal de aportación.
- Modo DC Pulsado (Frecuencia hasta 2,5 kHz): proporciona un alto control del baño de fusión y limita la temperatura de las piezas a soldar. Esto permite soldar chapas muy finas y reduce su deformación.
- Modo DC FastPulsado (Frecuencia hasta 20 kHz): permite mantener las propiedades de constricción del arco del modo Pulsado, a altas frecuencias, permaneciendo en frecuencias de sonido cómodas o incluso inaudibles para el soldador.
- Modo AC Pulsado : la misma contribución que DC en el aluminio. (impulsos de hasta 500 Hz)
- Modo AC Mix: Corriente alterna de AC y corriente continua para aumentar la velocidad de soldadura en ensamblajes de aluminio. La fase de corriente corriente continua permite precalentar la pieza en particular.
- SPOT / Multi SPOT: perforación tradicional antes de soldar las chapas finas. El modo Multi permite ajustar el tiempo entre dos puntos.
- Punteado TACK / Multi TACK: permite un apunte rápido y preciso con una potencia térmica mínima para la soldadura TIG DC. Ideal para el apunte repetitivo múltiple en chapas finas, donde es esencial una apariencia uniforme y controlada. La deformación se reduce, el punto no tiene oxidación y la regularidad es casi perfecta. Este modo también permite una mayor productividad, el punto se oculta bajo el cordón de soldadura sin ninguna acción adicional del soldador.
- El modo E-TIG garantiza que el soldador pueda mantener la potencia de soldadura independientemente de la posición de la antorcha en relación con la pieza (control de la energía de soldadura).

Unidad de refrigeración
opcional réf. 070820

MADE IN FRANCE



2 años de
garantía



Ficha del
producto

Interfaz en color de 5 pulgadas ultra-intuitiva

Nombre de usuario / trazabilidad

Acceso al menú general
(Configuración del usuario, Sistema,
Bloqueo, trazabilidad, etc.)

Parámetros actuales del proceso

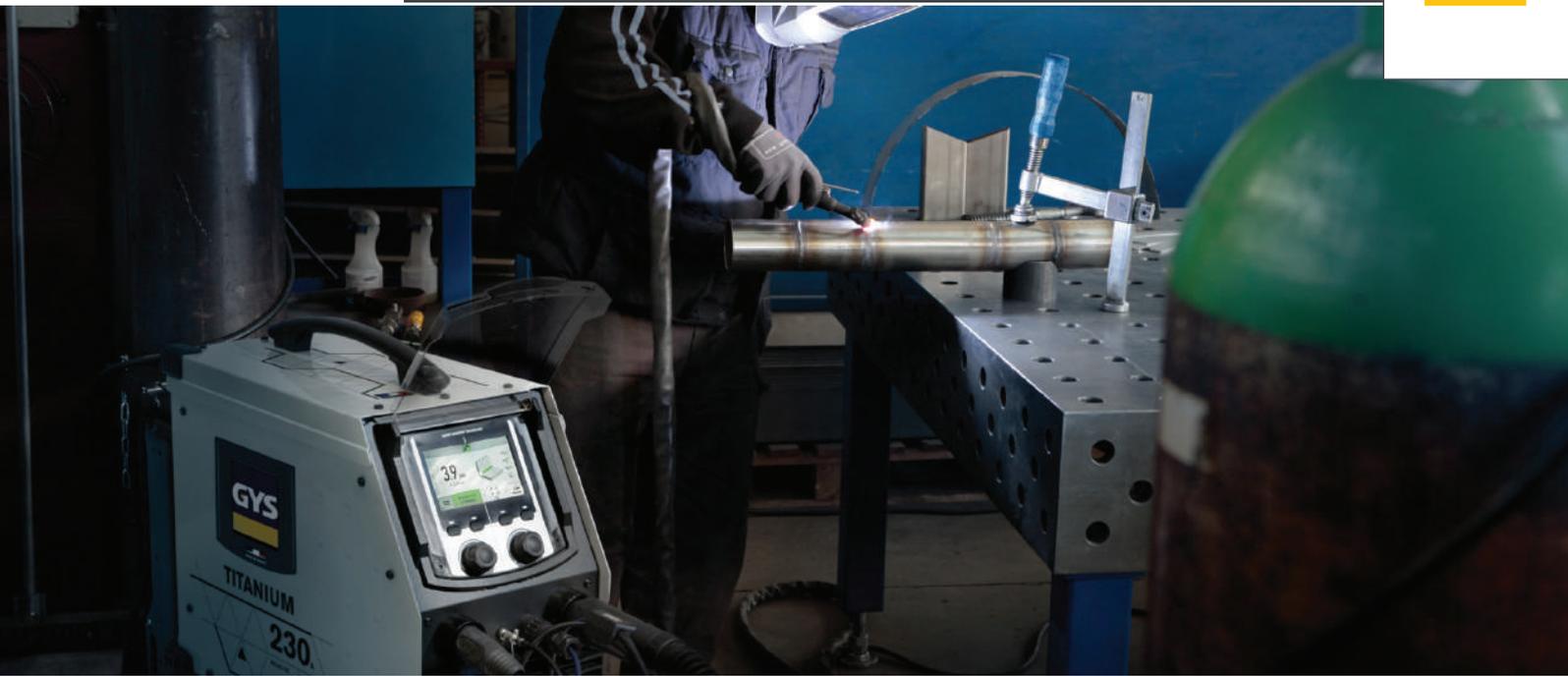


Tensión, corriente y Energía

Memoria y recuerdo del trabajo

Ajustes del ciclo de soldadura

Ruedas de navegación



Características adicional

- Modo Sinérgico: propone una configuración adaptada al tipo de soldadura después de la entrada de 3 datos : Tipo de material, espesor a soldar y posición de soldadura.
- Aporte energético medido con precisión.
- Trazabilidad de todos los cordones de soldadura según la norma EN 3834.
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura (afina el cálculo energético).
- Puede conectarse mediante un puente opcional para su uso en el robot.
- Modo usuario para compartir el producto con varios usuarios.
- Copia de seguridad desde una memoria USB el usuario JOBS y el configuración de la máquina.
- Compatible con antorchas de lámina, de doble botón y potenciómetro.
- Actualización completa de la máquina y sinergias mediante una llave USB.
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual).
- Memoria para 500 programas.
- Funciones MMA / MMA AC y MMA Pulsado.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos.

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.	
110/230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	230 A (230 V) 140 A (110 V)	
Gama de corriente TIG AC	Gama de corriente TIG DC	Gama de corriente MMA	
3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V)	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)			
TIG AC (230 V) 190 A/17.6 V à 60% 160 A/16.4 V à 100%	TIG DC (230 V) 190 A/17.6 V à 60% 160 A/16.4 V à 100%	MMA (230 V) 160 A/26.4 V à 60% 130 A/25.2 V à 100%	
Dimensiones L x l x h	49 x 26 x 44 cm	Peso	22 kg
Clase de protección	IP23	Tensión sin carga	55 V
Norma	IEC 60974-1/3/10 A		

Información para pedidos

TITANIUM 230 AC/DC FV + accesorios Antorcha TIG de doble botón SR26DB - 8 m + Caja de consumibles + Pinza de tierra 250 A - 4 m, 25 mm ²	075924
TITANIUM 230 AC/DC FV - sin accesorios	061996



INNOVACIÓN

«WIZARD ALU ha reinventado la soldadura TIG ALU haciéndola accesible a cualquier usuario, incluso a un principiante».



Más informaciones

TITANIUM 400 AC/DC



El TITANIUM 400 AC/DC es un inversor de alto rendimiento dedicado a Soldadura TIG AC/DC y MMA. Con modos pulsados y una interfaz verdaderamente intuitiva, garantiza la soldadura de precisión en aceros aleados, aceros de baja aleación, aceros inoxidables, aluminio y sus aleaciones, así como en metales de cobre.



Unidad de refrigeración
opcional
ref. 013537

- Corriente de soldadura 5 a 400 A (TIG AC), 3 a 400 A (TIG DC)
- DC Estándar : Soldadura DC para la mayoría de los materiales ferrosos.
- DC Pulsado (Frecuencia hasta 2,5 kHz) : proporciona un alto control del baño de fusión y limita la temperatura de las piezas a soldar. Esto permite soldar chapas muy finas y reduce su deformación.
- DC FastPulsado (Frecuencia hasta 20 kHz) : permite mantener las propiedades de constricción del arco del modo Pulsado, a altas frecuencias, permaneciendo en frecuencias de sonido cómodas o incluso inaudibles para el soldador.
- AC Estándar : Soldadura AC del aluminio (AlSi, AlMg, AlMn...) y sus aleaciones ligeras (magnesio y latón).
- AC Pulsado : la misma contribución que DC en el aluminio.
- AC Mix : Corriente alterna de AC y corriente continua para aumentar la velocidad de soldadura en ensamblajes de aluminio. La fase de corriente corriente continua permite precalentar la pieza en particular.
- SPOT / Multi SPOT: perforación tradicional antes de soldar las chapas finas
- Punteado TACK: permite un apunte rápido y preciso con una potencia térmica mínima para la soldadura TIG DC. Ideal para el apunte repetitivo múltiple en chapas finas, donde es esencial una apariencia uniforme y controlada. La deformación se reduce, el punto no tiene oxidación y la regularidad es casi perfecta. Este modo también permite una mayor productividad, el punto se oculta bajo el cordón de soldadura sin ninguna acción adicional del soldador.
- El modo E-TIG garantiza que el soldador pueda mantener la potencia de soldadura independientemente de la posición de la antorcha en relación con la pieza (control de la energía de soldadura).
- Modo de conexión 5 para controlar la fuente de alimentación desde una consola o un PLC.
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Parametrización de formas de onda pulsadas de AC y DC por desialternación, para el control y la penetración del arco, reduciendo al mismo tiempo (cuadrado, trapecio, triángulo)

MADE IN FRANCE



2 años de
garantía



Ficha de
producto

Interfaz en color de 5 pulgadas ultra-intuitiva





Características adicionales

- Modo Sinérgico: propone una configuración adaptada al tipo de soldadura después de la entrada de 3 datos: Tipo de material, espesor a soldar y posición de soldadura.
- Aporte energético medido con precisión
- Trazabilidad de todos los cordones de soldadura según la norma EN 3834
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura (afina el cálculo energético)
- Puede conectarse mediante un puente opcional para su uso en el robot.
- Posibilidad de convertir el generador en desmagnetizador Degauss
- Copia de seguridad desde una memoria USB el usuario JOBS y el configuración de la máquina.
- Compatible con antorchas de lámina, de doble botón y potenciómetro
- Actualización completa de la máquina y sinergias mediante una llave USB.
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual)
- Memoria para 100 programas por proceso
- Funciones MMA / MMA AC y MMA Pulsado
- Clasificación IP23 para entornos húmedos

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.	
400 V 3 F, 50/60 Hz	32 A	400 A (AC) 400 A (DC)	
Gama de corriente TIG AC	Gama de corriente TIG DC	Gama de corriente MMA	
5-400 A	3-400 A	5-400 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)			
TIG AC 400 A/26 V @ 60% 360 A/24.4 V @ 100%	TIG DC 400 A/26 V @ 60% 360 A/24.4 V @ 100%	MMA 400 A/36 V @ 60% 360 A/34.4 V @ 100%	
Dimensioni L x a x A	68 x 30 x 54 mm	Peso	43 kg
Clase de protección	IP23	Tensión sin carga	85 V
Norma	IEC 60974-1/3/10 A		

Información para pedidos

TITANIUM 400 AC/DC - sin accesorios	013568
-------------------------------------	--------



Folleto
Titanium 400 AC/DC



«WIZARD ALU ha reinventado la soldadura TIG ALU haciéndola accesible a cualquier usuario, incluso a un principiante».



Más informaciones

Packs TITANIUM 230 AC/DC

		TITANIUM 230 AC/DC	Antorcha TIG lámina 8 m	Antorcha TIG GRIP Doble botón - 8 m	Cable de masa 250 A 4 m / 25 mm ² 043794	Grupo de refrigeración KOOLWELD 1 070820	Carro 10m ³ XL 076341
1	076976	■	SR26L (046184)		■		
2	076983	■	SR26L (046184)		■		■
3	077027	■		SR26DB (046177)	■		■
4	076990	■	SR20L (046153)		■	■	
5	077003	■	SR20L (046153)		■	■	■
6	077034	■		SR20DB (046146)	■	■	
7	077041	■		SR20DB (046146)	■	■	■

Packs TITANIUM 400 AC/DC

		TITANIUM 400 AC/DC	Antorcha ABITIG 450W - 8 m 037359	Antorcha de doble botón ABITIG 450W - 8 m 037366	Cable de masa 600 A 4 m / 70 mm ² 043831	Grupo refr. WCU 1KW C 013537	Carro 10m ³ T/M 037328
1	014763	■	■		■	■	■
2	062047	■		■	■	■	■

	Corriente de soldadura (A)								Tensión de red	Modos de soldadura TIG					MMA Pulsado	Automate/Robot	Grupo Refr. integrado		IP23	Peso
	50	100	150	200	250	300	400	Pulsa-do		Fast Pulse	Tack	E-TIG	AC Mix	opción			opción			
	PROTIG 161 DC 066649									230V	■							■		
PROTIG 201 DC FV 065772									110V 230V	■					■				10 kg	
TITAN 400 DC 013520									400V	■		■	■		■	■		■	40 kg	
PROTIG 201 AC/DC FV 061828									110V 230V	■					■				15 kg	
PROTIG 201L AC/DC 062610									230V	■					■	■			20.5 kg	
TITANIUM 230 AC/DC FV 061996									110V 230V	■	■	■	■	■	■	■	■	■	22 kg	
TITANIUM 400 AC/DC 013568									400V	■	■	■	■	■	■	■	■	■	43 kg	

■ Ciclo de trabajo al 60% (40°C)



+30%
productividad

Espesor: de 0.5 a 5 mm



5 tipos de montaje:

- Junta a tope (BW)
- Garra (FW)
- Esquina interior (BP)
- Esquina exterior
- Cable a cable para empalmes

WIZARD ALU, un método patentado desarrollado para soldadores industriales

Apuntar y soldar una pieza de aluminio en TIG sin metal de aportación es un reto diario al que se enfrentan soldadores de todo el mundo.

GYS ha desarrollado una solución única y patentada en el mercado: el modo WIZARD ALU.

Este modo de clavado y soldadura ha sido desarrollado por los ingenieros de GYS para simplificar la soldadura del aluminio y hacerla accesible a todos. Con o sin metal de aportación, esta característica, integrada en la gama TITANIUM, garantiza un virado en menos de un segundo. Este modo también está disponible para clavar y soldar todo tipo de materiales: acero, acero inoxidable, aluminio y cobre.

Wizard ALU

Productividad
Minimiza la porosidad
Versatilidad del soldador
Sin grietas

Wizard INOX

Sin oxidación
Sin acción de acabado
Fácil de soldar

Wizard ACERO

Calidad de soldadura
Cordón sin oxidación
Modo Sinergia

Wizard COBRE

Ideal para
empalme de cables
(0,5 a 2,2 mm)

Disponible únicamente en las soldadoras de la gama TITANIUM de GYS.

A welder wearing a blue protective suit and a silver welding mask is working on a metal beam. Bright blue sparks are flying from the welding point. The background shows a complex industrial structure with metal beams and chains.

M I M G A G

MIG

MAG



Inverter



MULTIWELD
p.26



KRONOS
p.30



NEOMIG-i
p.36



Devanadera
separada WF
p.38



Neopulse
p.42



Exagon
p.46

MULTIWELD monofásico

Multiproceso 2 en 1



Los MULTIWELD, alimentados en monofásico, son generadores multiproceso 2 en 1 capaces de realizar trabajos de soldadura en MIG/MAG y MMA hasta 220 A. Estos 3 generadores están disponibles en versión compacta o con carro.



- Corriente de soldadura de hasta 220 A
- Disponible en versión compacta o en carro con almacenamiento.
- Interfaz con pantallas digitales para realizar ajustes sencillos y precisos
- Compatible con diámetros de hilo de 0,6 mm a 1 mm según la aplicación y el modelo de máquina
- Funciones SPOT y DELAY disponibles
- Adecuado para soldar acero, acero inoxidable y aluminio
- Cambio de polaridad sencillo cuando se utiliza hilo tubular sin gas
- Ajuste manual de la dinámica del arco (self)
- MMA: Sueda electrodos de rutilo, básicos, inoxidables y de hierro fundido. (hasta Ø 5 mm)
- Ayuda a la soldadura MMA: antisticking (activada por defecto)
- Toma de corriente preinstalada (36 V AC - 4,2 A) para calentador de gas en CO2 puro.
- IP 23 - permite el uso en exteriores (versión FV 220)

3 modelos disponibles



Folleto
Multiweld

Tensión de soldadura



Elección del proceso de soldadura

Dinámica del arco

MIG/MAG: Velocidad de alimentación del hilo
MMA : Corriente de soldadura



Especificaciones

		160M	FV 220M-C		FV 220M	
Suministro de energía		230 V 1 F, 50/60 Hz	230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz		
Fusible		16 A	16 A	32 A		
Gama de corriente	MIG/MAG	30-160 A	30-220 A	30-140 A		
	MMA	20-140 A	30-200 A	30-120 A		
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	MIG/MAG	Imax	160 A @ 20%	220 A @ 20%	140 A @ 30%	
		@ 60%	95 A / 18.8 V	160 A / 22 V	110 A / 19.5 V	
		@ 100%	75 A / 17.8 V	120 A / 20 V	90 A / 18.5 V	
	MMA	Imax	140 A @ 20%	200 A @ 20%	120 A @ 30%	
		@ 60%	90 A / 23.6 V	140 A / 25.6 V	100 A / 24 V	
		@ 100%	70 A / 22.8 V	100 A / 24 V	80 A / 23.2 V	
Devanadera	velocidad	3 - 10 m/min	2 - 15 m/min	2 - 11 m/min	Ídem MULTIWLED FV 220M-C	
		2 rodillos (1 motorizado)	4 rodillos (2 motorizado)			
Bobinas soportadas Ø		200-300 mm	200-300 mm			
Diametro del hilo	Acero	0.6 - 0.8 mm	0.6 - 1 mm			
	Inox	0.8 mm	0.8 - 1 mm			
	Aluminio	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm			
	Alambre tubular	0.9 mm	0.9 - 1.2 mm			
Electrodos soldables Ø		1.6 - 3.2 mm	1.6 - 5 mm	1.6 - 3.2 mm		
Tensión en vacío		59 V	75 V	67 V		
Clase de protección		IP 21	IP 23			
Dimensiones L x a x A		77 x 79 x 47 cm	58 x 52 x 34 cm		77 x 79 x 47	
Peso		34 kg	24 kg		32 kg	
Norma		IEC 60974-1/5/10 A	IEC 60974-1/5/10 A		IEC 60974-1/5/10 A	
Equipo original	rodillos	0.8/1.0 - A acero, inox	0.8/1.0 - A acero, inox		0.8/1.0 - A acero, inox	

También disponible en versión trifásica de 400 V, véase la página siguiente



2 años de garantía



Ficha de producto
MULTIWELD
160M



Ficha de producto
MULTIWELD
FV 220M-C



Ficha de producto
MULTIWELD
FV 220M

Información para pedidos

MULTIWELD 160M + accesorios Antorcha TOPARC MIG 150A - 2.5 m + Portaelectrodo 2 m + Pinza de masa 2 m	013612
MULTIWELD FV 220M-C + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Pinza de masa 2.5 m	065499
MULTIWELD FV 220M + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Pinza de masa 2.5 m	065482

500 > 1 000 €HT

1 000 > 2 000 €HT

2 000 > 3 000 €HT

3 000 > 5 000 €HT

MULTIWELD trifásico

Multiproceso 2 en 1



Los MULTIWELD trifásicos, son muy eficientes para la fabricación de piezas de metales sin aleaciones y alta aleación de metales que requieren un alto rendimiento de soldadura. Máquinas que permiten el uso de 2 procesos de soldadura MIG-MAG y MMA hasta 320 A.



- Corriente de soldadura de hasta 320 A
- Disponible en versión compacta o en carro con almacenamiento.
- Interfaz con pantallas digitales para realizar ajustes sencillos y precisos
- Compatible con diámetros de alambre de 0,6 mm a 1,2 mm dependiendo de la aplicación.
- Funciones SPOT y DELAY disponibles
- Adecuado para soldar acero, acero inoxidable y aluminio
- Cambio de polaridad sencillo cuando se utiliza hilo tubular sin gas
- Ajuste manual de la dinámica del arco
- MMA: Suelda electrodos de rutilo, básicos, inoxidables y de hierro fundido. (hasta Ø 6 mm)
- Ayuda a la soldadura MMA: antisticking (activada por defecto)
- Toma de corriente preinstalada (36 V AC - 4,2 A) para calentador de gas en soldadura con CO2 puro
- IP 23 - permite el uso en exteriores (versión 320)

4 modelos disponibles



Folleto
Multiweld

Tensión de soldadura



Elección del proceso de soldadura

Dinámica del arco

MIG/MAG: Velocidad de alimentación del hilo
MMA : Corriente de soldadura



Especificaciones

		250T-C	250T	320T-C	320T	
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz		400 V 3 F, 50/60 Hz		
Fusible		16 A		16 A		
Gama de corriente	MIG/MAG	40-250 A		40-320 A		
	MMA	40-220 A	40-250 A	40-300 A		
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	MIG MAG	Imax	250 A @ 20%	250 A @ 30%	320 A @ 20%	320 A @ 30%
		@ 60%	170 A / 22.5 V	200 A / 24 V	200 A / 24 V	240 A / 26 V
		@ 100%	130 A / 20.5 V	180 A / 23 V	160 A / 22 V	200 A / 24 V
	MMA	Imax	220 A @ 20%	250 A @ 30%	300 A @ 20%	300 A @ 30%
		@ 60%	150 A / 26 V	200 A / 28 V	180 A / 27.2 V	220 A / 28.8 V
		@ 100%	120 A / 24.8 V	180 A / 27.2 V	140 A / 25.6 V	180 A / 27.2 V
Devanadera	velocidad	2 - 15 m/min		3 - 18 m/min		
		2 rodillos (1 motorizado)		4 rodillos (2 motorizado)		
Bobinas soportadas Ø		200-300 mm		200-300 mm		
Diametro del hilo	Acero	0.6 - 1.2 mm		0.6 - 1.2 mm		
	Inox	0.8 - 1.2 mm		0.8 - 1.2 mm		
	Aluminio	0.8 - 1 mm		0.8 - 1 mm		
	Alambre tubular	0.9 - 1.2 mm		0.9 - 1.2 mm		
Electrodos soldables Ø		1.6 - 5 mm		1.6 - 6 mm		
Tensión en vacío		59 V		64 V		
Clase de protección		IP 21		IP 23		
Dimensiones L x a x A		58 x 52 x 32 cm	77 x 79 x 47 cm	65 x 52 x 34 cm	77 x 79 x 47 cm	
Peso		32 kg	40 kg	38 kg	44 kg	
Norma		IEC 60974-1/5/10 A		IEC 60974-1/5/10 A		
Equipo original	rodillos	0.8/1.0 - A		0.8/1.0 - B		
		acero, inox		acero, inox		

Información para pedidos

MULTIWELD 250T-C - sin accesorios	014572
Pack MULTIWELD 250T-C Antorcha Binzel® MIG Grip 250A - 4 m + Portaelectrodo 4 m + Pinza de masa 4 m	062238
MULTIWELD 250T - sin accesorios	031678
Pack MULTIWELD 250T Antorcha Binzel® MIG Grip 250A - 4 m + Portaelectrodo 4 m + Pinza de masa 4 m	014756
MULTIWELD 320T-C - sin accesorios	063037
Pack MULTIWELD 320T-C Antorcha Binzel® MIG Grip 350A - 4 m + Portaelectrodo 4 m + Pinza de masa 4 m	065130
MULTIWELD 320T - sin accesorios	062467
Pack MULTIWELD 320T Antorcha Binzel® MIG Grip 350A - 4 m + Portaelectrodo 4 m + Pinza de masa 4 m	065123



2 años de garantía


 Ficha de producto
MULTIWELD
250T-C

 Ficha de producto
MULTIWELD
320T

 Ficha de producto
MULTIWELD
320T-C

 Ficha de producto
MULTIWELD
250T

KRONOS 250M

Devanadera integrada



4 m³
(20 L)

MADE IN FRANCE



2 años de
garantía



Ficha del
producto

El KRONOS 250M es un equipo de soldadura inverter monofásico multiproceso.

Su avanzada tecnología garantiza unas excelentes características de arco para las exigentes aplicaciones MIG/MAG.

Las sinergias integradas facilitan considerablemente la parametrización y reducen las salpicaduras durante la soldadura.

- Intensidad de 15 a 250 A.
- Multiproceso : MIG/MAG, MMA DC / Pulse, TIG DC / Pulse
- Control numerico del arco con cebado instantáneo.
- Compatible con hilo de 0.6mm o 1.2mm según aplicaciones.
- Pantalla color 3.5 pulgadas intuitiva y multilingue.
- Para soldar acero, inox, aluminio y cobre.
- Cambio de polaridad simple para soldar con hilo revestido sin GAS.
- MMA: Sueda electrodo de rutilo y básico hasta 4mm.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias mediante USB.
- Motodevanadera de 4 rodillos con codificador digital para un desenrollado perfecto.
- Posibilidad de grabar hasta 200 programas de soldadura (JOB).

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.		
230 V 1 ph, 50/60 Hz	16 A	250 A		
Gama de corriente	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos		
15-250 A	1.5 - 20 m/min	4 rodillos (2 motorizado) 0.8/1.0 - B (original)		
Bobinas soportadas Ø	Diametro del hilo (mm)			
	Acero/ Inox	Aluminio	CuSi / CuAl	Alambre tubular
200-300 mm	0.6 - 1.0	0.8 - 1.2	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)				
MIG-MAG	MMA	TIG		
250 A/26.5 V a 20%	250 A/30 V a 15%	250 A/20 V a 20%		
150 A/21.5 V a 60%	150 A/26 V a 60%	150 A/16 V a 60%		
130 A/20.5 V a 100%	120 A/24.8 V a 100%	130 A/15.2 V a 100%		
Dimensiones L x a x A	75 x 45 x 80	Poids		
Clase de protección	IP23S	45 kg		



21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Solo con el ingreso de 3 datos: Diametro de hilo, material/Gaz, y espesor a soldar la maquina determina automaticamente las condiciones de soldadura optimas.

KRONOS 250M - sin accesorios

Antorcha MIG25 - 3 m + Cable de masa 3 m - 25 mm²

074996



KRONOS trifásicos

Devanadera integrado



Los KRONOS multiprocesos aportan una gran flexibilidad en la soldadura. Esas 4 maquinas trifásicas están disponibles en refrigeración con aire o líquida con devanadera integrada o configuración con doble devanadera en la versión DUO.

Las sinergias integradas facilitan la parametrización y disminuye las salpicaduras durante la soldadura.



MADE IN FRANCE

4 modelos disponibles

250 A	250T	
320 A	320T	
400 A	400T Duo	+ devanadera separada en opción
	400T W	Unidad refrigerada integrada

- Intensidad hasta 400A según los modelos.
- Multiproceso : MIG/MAG, MMA DC / Pulse, TIG DC / Pulse.
- Control numérico del arco con cebado instantáneo.
- Compatible con hilo de 0.6mm o 1.2mm según aplicaciones.
- Configuración Duo con doble devanadera para soldar 2 tipos de hilo sucesivamente con una sola maquina (modelo Duo con devanadera WF 35 en opción).
- Pantalla color 3.5 pulgadas intuitiva y multilingue.
- 21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Cambio de polaridad simple para soldar con hilo revestido sin gas.
- MMA : Sueda electrodo de rutilo y básico hasta 5mm.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias mediante USB.
- Motodevanadera de 4 rodillos con codificador digital para un desenrollado perfecto.
- Posibilidad de grabar hasta 200 programas de soldadura (JOB).

Interfaz 3,5" muy facil de usar





Características adicionales

- Portabilidad, posibilidad de cargar/guardar/mandar los JOBS o la configuración de la maquina mediante USB.
- Reducción de las salpicaduras garantizado gracias a un arco muy estable.
- 2 niveles de interfaz : Fácil o Experto.
- Visualización Corriente/ tensión durante la soldadura para realizar DMOSA.
- 3 Ayudas a soldadura MMA : Hot Start, Arc Force y Antisticking.
- Compatible con grupos electrógenos.
- Clasificación IP23 para soportar entornos difíciles.
- Sistema de ventilación controlada para disminuir la aspiración de polvo.
- 4 puntos de elevación para facilitar el eslingado y el transporte seguro.
- Gran compartimento de almacenamiento.
- Soporte para botella de gas de hasta 10 m3 (50 L) .

Especificaciones

		250T	320T	400T Duo	400T W
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz			
Fusible		16 A		32 A	
Gammas de corriente	MIG/MAG	15-250 A	15-320 A	15-400 A	
	MMA	20-250 A	20-320 A	20-400 A	
	TIG	20-250 A	20-320 A	20-400 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	a 60%	200 A	240 A	300 A	
	a 100%	170 A	190 A	280 A	
Devanadera (50 W)	integrada	▪		▪ + WF 35 opcional	▪
		4 rodillos (2 motorizado)			
Unidad de refrigeración integrado		-		-	▪ (800 W)
Velocidad de devanadera		1.5 - 20 m/min			
Bobinas soportadas Ø		200-300 mm			
Diametro del hilo	Acero, inox	0.6 - 1.2 mm			
	Aluminio	0.8 - 1.2 mm			
	CuSi / CuAl	0.8 - 1 mm			
	Alambre tubular	0.9 - 1.6 mm			
Electrodos soldables Ø		1.6 - 5 mm			
Tensión en vacío		69 V		66 V	
Clase de protección		IP 23S			
Dimensiones L x a x A		75 x 45 x 80 cm		90 x 55 x 67 cm	90 x 55 x 81 cm
Peso		46 kg		55 kg	70 kg
Equipo original	rodillos	1.0/1.2 - B - acero, inox			

Información para pedidos

KRONOS 250T - con accesorios Antorcha MIG25 - 3 m + Pinza de masa 4 m - 25 mm ²	075016
KRONOS 320T - con accesorios Antorcha MIG36 - 4 m + Pinza de masa 4 m - 35 mm ²	078734
KRONOS 320T - sin accesorios	075030
KRONOS 400T Duo - sin accesorios	075337
KRONOS 400T W - sin accesorios	075511



2 años de garantía



Ficha del producto

2 000 > 4 000 €^{HT}

4 000 > 5 000 €^{HT}

> 5 000 €^{HT}

KRONOS trifásico

Devanadera **separada**



Los KRONOS 400 con devanadera separada son máquinas trifásicas multiproceso. Su avanzada tecnología garantiza unas excelentes características de arco para aplicaciones MIG/MAG exigentes. Las sinergias integradas facilitan considerablemente la parametrización y reducen las salpicaduras durante la soldadura. Su pantalla fácil de acceso ofrece un control preciso de los parámetros de soldadura para garantizar una calidad perfecta.



MADE IN FRANCE

- Intensidad hasta 400A según los modelos.
- Multiproceso : MIG/MAG, MMA DC / Pulse, TIG DC / Pulse.
- Control numérico del arco con cebado instantáneo.
- Compatible con hilo de 0.6mm o 1.2mm según aplicaciones.
- Configuración Duo con doble devanadera para soldar 2 tipos de hilo sucesivamente con una sola maquina (modelo Duo con devanadera WF 35 en opción).
- Pantalla color 3.5 pulgadas intuitiva y multilingue.
- 21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Cambio de polaridad simple para soldar con hilo revestido sin gas.
- MMA : Suelta electrodo de rutilo y básico hasta 5mm.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias mediante USB.
- Motodevanadera de 4 rodillos con codificador digital para un desenrollado perfecto.
- Posibilidad de grabar hasta 200 programas de soldadura (JOB)

3 modelos disponibles

	400T G	
400 A	400T GW	Unidad refrigerada integrada
	400T Duo	+ devanadera separada en opción

Interfaz 3,5" muy facil de usar





Características adicionales

- Portabilidad, posibilidad de cargar/guardar/mandar los JOBS o la configuración de la máquina mediante USB.
- Reducción de las salpicaduras garantizado gracias a un arco muy estable.
- 2 niveles de interfaz: Fácil o Experto.
- Visualización Corriente/ tensión durante la soldadura para realizar DMOSA.
- 3 Ayudas a soldadura MMA: Hot Start, Arc Force y Antisticking.
- Compatible con grupos electrógenos.
- Clasificación IP23 para soportar entornos difíciles.
- Sistema de ventilación controlada para disminuir la aspiración de polvo.
- 4 puntos de elevación para facilitar el eslingado y el transporte seguro.
- Gran compartimento de almacenamiento.
- Soporte para botella de gas de hasta 10 m³ (50 L).

Especificaciones

		400T G	400T GW	400T Duo	WF 35
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz			48 V DC
Fusible		32 A			-
Gammas de corriente	MIG/MAG	15-400 A	15-400 A		-
	MMA	20-400 A	20-400 A		
	TIG	20-400 A	20-400 A		
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	a 60%	300 A (MIG-MAG)	300 A	500 A	
	a 100%	230 A (MIG-MAG)	280 A	-	
Devanadera (50 W)	integrado	-	-	<ul style="list-style-type: none"> ▪ + WF 35 opcional 	aire o líquido según el haz
				4 rodillos (2 motorizado)	4 rodillos (2 motorizado)
Unidad de refrigeración integrado		-	▪ (800 W)	-	-
Velocidad de devanadera				1.5 - 20 m/min	1.5 - 20 m/min
Bobinas soportadas Ø				200-300 mm	200-300 mm
Diámetro del hilo	Acero, inox	Devanadera WF 35 opcional		0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.2 mm
	Aluminio			0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
	CuSi / CuAl			0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm
	Alambre tubular			0.9 - 1.6 mm	0.9 - 1.6 mm
Electrodos soldables Ø		-	1.6 - 5 mm	-	-
Tensión en vacío	66 V			-	-
Clase de protección	IP 23S			IP 23	IP 23
Dimensiones L x a x A	90 x 55 x 67 cm	90 x 55 x 81 cm	90 x 55 x 67 cm	58 x 26 x 48 cm	
Peso	53 kg	68 kg	55 kg	14 kg	
Equipo original	rodillos	-		1.0/1.2 - B acero, inox	1.0/1.2 - B acero, inox



2 años de garantía



Ficha del producto

Información para pedidos

KRONOS 400T G - sin accesorios	075054
KRONOS 400T GW - sin accesorios	075061
KRONOS 400T Duo - sin accesorios	075337
Devanadera separada WF 35 - sin accesorios	075078

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 5 000 €^{HT}

> 5 000 €^{HT}

NEOMIG-i

Devanadera **separada**



MADE IN FRANCE

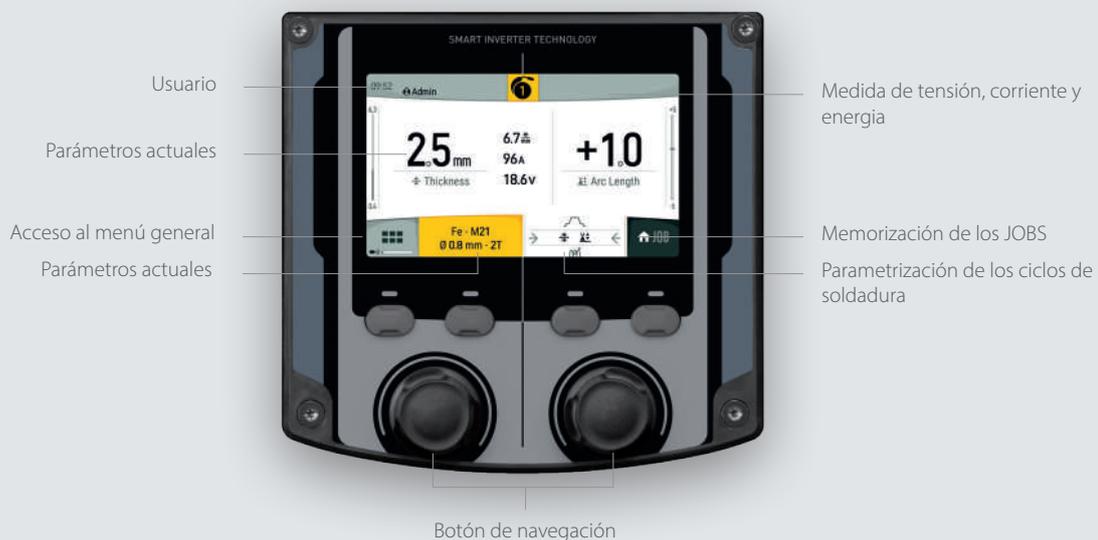
Los NEOMIG-i son diseñados para poder responder a los requisitos industriales mas avanzados. Multiprocesos, factor de marcha muy elevado, devanadera separada premium: esas dos maquinas son ideales para los trabajos intensivos en una fabrica.

- Intensidad hasta 500 A.
- Multiproceso: MIG/MAG, MMA DC / Pulsado, TIG DC / Pulsado, ranurado al arco aire.
- Unidad de refrigeración KOOLWELD 2 opcional para mayor productividad.
- Factor de marcha muy elevado:
 - 400 A @100 % (400 G)
 - 500 A @60% (500 G)
- Control numérico del arco con cebado instantáneo.
- Compatible con hilo de 0.6mm o 1.2mm según aplicaciones.
- 21 sinergias: Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Compatible con las devanaderas WF 35 et WF 50 (opciones).
- MMA: Electrodo básico, de rutilo y celulosicas.
- Trazabilidad de todos los cordones según norma EN 3834.
- Portabilidad, posibilidad de cargar/guardar/ mandar los JOBS o la configuración de la maquina mediante USB.

2 modelos disponibles

400 A	400 G	Devanadera separada en opción
500A	500 G	Devanadera separada en opción

Interfaz 5" muy facil de usar





Características adicionales

- Interfaz color de 5" ultra intuitiva. (con la devanadera WF 50)
- Modo calibración de accesorios de soldadura para ajustar la tensión visualizada.
- Compatible con uso automatizado en un robot (Kit opcional).
- Modo usuario para compartir el producto con varios usuarios.
- Herramienta gratuita disponible en línea para personalizar interfaz.
- Opción antorcha push-pull (078741) con la devanadera WF 50.
- Altura perfecta para visualización cómoda de los parámetros.
- Clasificación IP23 para soportar entornos difíciles.
- Filtro anti polvo en opción (046580).



2 años de garantía



Ficha del producto

Especificaciones

		400 G	500 G	WF 35	WF 50
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz		48 V DC	48 V DC
Fusible		32 A		-	-
Gammas de corriente	MIG/MAG	15-400 A	15-500 A	-	-
	MMA	20-400 A	20-500 A		
	TIG	20-400 A	20-500 A		
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	a 60%	400 A	500 A	500 A	500 A
	a 100%	-	400 A	-	-
Devanadera	antorcha refrigerada	Devanadera WF 35 / WF 50 opcional		aire o líquido según el haz	
Bobinas soportadas Ø				4 rodillos (2 motorizado)	4 rodillos (4 motorizado)
Unidad de refrigeración		KOOLWELD 2 (opcional)		-	
Velocidad de devanadera		-		1.5 - 20 m/min	
Diámetro del hilo	Acero, inox	Devanadera WF 35 / WF 50 opcional		0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm
	Aluminio			0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm
	CuSi / CuAl			0.8 - 1 mm	0.8 - 1.6 mm
	Alambre tubular			0.9 - 1.6 mm	0.9 - 2.4 mm
Electrodos soldables Ø		-		1.6 - 5 mm	1.6 - 6 mm
Tensión en vacío		86 V		-	
Clase de protección		IP 23		IP 23	
Dimensiones L x a x A		75 x 30 x 49 cm		58 x 26 x 48 cm	
Peso		37 kg		14 kg	

Información para pedidos

NEOMIG-i 400 G - sin accesorios	075054
NEOMIG-i 500 G - sin accesorios	075061
Devanadera separada WF 35 - sin accesorios	075078
Devanadera separada WF 50 - sin accesorios	075108

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 5 000 €^{HT}

> 5 000 €^{HT}

WF 35



Diseñado para ser utilizado con las máquinas KRONOS y NEOMIG, la devanadera separada WF 35 tiene un factor de marcha muy elevado de 500A @ 60%. Su pantalla color 3.5" es muy simple de usar y su interfaz muy intuitiva con 2 modos de visualización: Fácil o Experto.

- Compatibilidad con:
 - KRONOS 400T G / 400T GW / 400T Duo
 - NEOMIG-i 400 G / 500 G
- 21 sinergias: Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Solo con el ingreso de 3 datos: Diámetro de hilo, material/Gaz, y espesor a soldar la máquina determina automáticamente las condiciones de soldadura óptimas.
- Compatible con antorcha de refrigeración aire o líquida según cable de unión MIG-i.
- Memoriza hasta 200 programas de soldadura (Job) para tareas repetitivas.
- Modo calibración de accesorios de soldadura para ajustar la tensión visualizada.
- Herramienta gratuita disponible en línea para personalizar interfaz.
- Cargamento del hilo inteligente con gestión de la longitud de la antorcha.



WF 35 / WF 50 :
Aceso fácil a las conexiones del cable de unión con posibilidad de bloquearlo.

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha del producto

Especificaciones

Suministro de energía	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos
48 V DC	1.5 - 20 m/min	4 rodillos Ø 37 mm (Tipo B)
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	Clase de protección	Hilo de relleno
500 A @60%	IP23	0.6 > 1.6 mm
Bobinas soportadas	Dimensiones L x x A	Peso



IHM 3.5" = 76 mm

Información para pedidos

Devanadera WF 35 sin accesorios

075078

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 5 000 €^{HT}

WF 50



Motodevanadera 4 rodillos motorizados 100 W

Diseñado para ser utilizado con las máquinas KRONOS y NEOMIG, la devanadera separada WF 50 tiene un factor de marcha muy elevado de 500A @ 60%. Sus 4 rodillos y el control por codificador proporcionan una alimentación de alambre precisa y suave para todo tipo de hilo de soldadura, independientemente del tipo de material. Su pantalla en color de 5" es de fácil acceso y su interfaz es intuitiva con 2 modos de visualización: Fácil o Experto.

- Compatibilidad con :
 - KRONOS 400T G / 400T GW / 400T Duo
 - NEOMIG-i 400 G / 500 G
- 21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Solo con el ingreso de 3 datos: Diámetro de hilo, material/Gaz, y espesor a soldar la máquina determina automáticamente las condiciones de soldadura óptimas.
- Compatible con antorcha de refrigeración aire o líquida según cable de unión MIG-i.
- Memoriza hasta 200 programas de soldadura (Job) para tareas repetitivas.
- Modo calibración de accesorios de soldadura para ajustar la tensión visualizada.
- Modo usuario para compatir el producto con varios usuarios.
- Trazabilidad de todos los cordones según norma EN 3834.
- Herramienta gratuita disponible en línea para personalizar interfaz.
- Opción antorcha push-pull (078741).

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha del producto

Especificaciones

Suministro de energía	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos
48 V DC	1.5 - 20 m/min	4 rodillos Ø 37 mm (Tipo F)
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	Clase de protección	Hilo de relleno
500 A @60%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobinas soportadas	Dimensiones L x a x A	Peso
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	58 x 26 x 48 cm	14 kg

Información para pedidos

Devanadera WF 50 sin accesorios

075108



IHM 5" = 127 mm

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 5 000 €^{HT}

	 Devanadera WF 35 075078	 Rodillos tipo B (x2) de origen Ø 1.0/1.2 acero / inox Ø 1.0/1.2 - alu 040915	 Cable de masa 400 A 4 m / 50 mm ² 047853	 Cable de unión	 Antorcha MIG/MAG Acero Alu
---	--	---	--	--	---

Packs **KRONOS 400T W**

	1 077744	■	■	■	■	aire	aire
						■ 041004 500 A - 4 m	
	2 077751	■	■	■	■		■ 046160 500 A - 3 m

Packs **KRONOS 400T G**

	1 077768	■	■	■	■	aire	aire	aire
						■ 075443 - 5 m	■ 063792 350 A - 4 m	
	2 077775	■	■	■	■	■ 075443 - 5 m		■ 063808 350 A - 3 m
	3 077782	■	■	■	■	■ 075450 - 10 m	■ 063792 350 A - 4 m	
	4 077799	■	■	■	■	■ 075450 - 5 m		■ 063808 350 A - 3 m

Packs **KRONOS 400T GW**

	1 077805	■	■	■	■	líquido	líquido	líquido
						■ 075454 - 5 m	■ 041004 500 A - 4 m	
	2 077812	■	■	■	■	■ 075474 - 5 m		■ 046160 500 A - 3 m
	3 077829	■	■	■	■	■ 075481 - 10 m	■ 041004 500 A - 4 m	
	4 077836	■	■	■	■	■ 075481 - 10 m		■ 046160 500 A - 3 m

Packs **KRONOS 400T Duo**

	1 077706	■	■	■	■	aire	aire	aire
							■ 063792 350 A - 4 m	
	2 077713	■	■	■	■			■ 063808 350 A - 3 m
	3 077720	■	■	■	■	■ 075443 - 5 m	■ 063792 350 A - 4 m	■ 063808 350 A - 3 m
	4 077737	■	■	■	■	■ 075450 - 10 m	■ 063792 350 A - 4 m	■ 063808 350 A - 3 m

< 500 €HT

500 > 1 000 €HT

1 000 > 2 000 €HT

2 000 > 3 000 €HT

3 000 > 5 000 €HT

> 5 000 €HT

	Devanadera	Unidad de refrigeración	Carro	Rodillos tipo F	Cable de masa	Cable de unión	Antorcha MIG/MAG GRIP
	WF 50 075108	KOOLWELD 2 075115	10m ³ L 075498	de origen acero / inox Ø 1.0/1.2	600 A - 4 m (pinza mordaza) 043831		Acero Alu
				Ø 1.0/1.2 - alu 061903			

Packs NEOMIG-i 400

							líquido	líquido	líquido
1 077843	■	■	■	■	■	■	075481 - 10 m 70 mm ²	041004 500 A - 4 m	
2 077850	■	■	■	■	■	■			046160 500 A - 3 m
3 077867	■	■	■	■	■	■	075504 - 10 m 95 mm ²	041004 500 A - 4 m	
4 077874	■	■	■	■	■	■			046160 500 A - 3 m

Packs NEOMIG-i 500

							líquido	líquido	líquido
1 077881	■	■	■	■	■	■	075504 - 10 m 95 mm ²	041004 500 A - 4 m	
2 077898	■	■	■	■	■	■			046160 500 A - 3 m

< 500 €HT

500 > 1 000 €HT

1 000 > 2 000 €HT

2 000 > 3 000 €HT

3 000 > 5 000 €HT

> 5 000 €HT

NEOPULSE monofásico

MIG/MAG Pulsado



La gama NEOPULSE en versión monofásica, con alimentador de cable integrado es la solución para la soldadura industrial multiproceso. Con tecnología digital, estos 2 generadores MIG-MAG Pulse tienen un excelente ciclo de trabajo a pesar de su tamaño compacto, que permite mejorar la productividad y la movilidad en el lugar de trabajo.

- Corriente de soldadura de 10 a 220 A
- La tecnología digital permite un control muy preciso del arco. lo que resulta en soldaduras de alta calidad
- Disponible en versión XL (Ø de la bobina: 200/300 mm) o Versión C (Ø bobina: Ø 200 mm)
- Función pulsada que reduce la entrada de calor y minimiza proyecciones
- Hasta 160 líneas sinérgicas preprogramadas
5 modos de soldadura MIG/MAG:
 - **Manual**: Eficaz, apto para todos los cables
 - **Std Dynamic**: Modo universal, alta velocidad
 - **Impacto Std**: Arco concentrado, penetración profunda
 - **Pulsado**: Manejable en cualquier posición, pocas salpicaduras
 - **Modularc**: apariencia TIG. Productividad MIG
- Compatible con diámetros de hilo de 0,6 mm a 1,2 mm dependiendo de la aplicación
- Función de trazabilidad: registra todas las etapas de la operación de soldadura, cordón por cordón, durante la fabricación industrial (EN ISO 3834)
- Portabilidad: carga/reserva desde una memoria USB los trabajos del usuario y configuración de la máquina.
- Energía: visualización y cálculo de la energía tras la soldadura.

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto 220C



Ficha de producto 220C XL

Interfaz ultra-intuitiva de 5 pulgadas en color





Características adicionales

- Calibración de la velocidad de los accesorios de soldadura (antorcha, cable, etc.)
- Cambio de polaridad simple para uso de hilo tubular sin gas
- Memoria para 500 programas por proceso
- Actualización completa de la máquina y sinergias a través de la llave USB
- Interfaz bloqueable para evitar que se produzcan modificaciones involuntarias
- 3 modos de visualización adaptados a cada profesional: Fácil, experto y avanzado
- Gestión de perfiles de usuario para compartir el producto con varios soldadores
- Funciones MMA pulsado y TIG pulsado
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- Compatible con antorcha Push-Pull (24 V)

Especificaciones

		220 C	220 C XL
Suministro de energía		230 V 1 F, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	
Gama de corriente	MIG/MAG - MMA - TIG	10-220 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	MIG/MAG	@ 20%	220 A / 25 V
		@ 60%	150 A / 21.5 V
		@ 100%	130 A / 20.5 V
	MMA	@ 20%	220 A / 28.8 V
		@ 60%	150 A / 26 V
		@ 100%	120 A / 24.8 V
	TIG	@ 25%	220 A / 18.8 V
		@ 60%	160 A / 16.4 V
Devanadera	velocidad	0.5 - 20 m/min	
		4 rodillos (2 motorizado)	
Bobinas soportadas Ø		200 mm	200-300 mm
Diametro del hilo	Acero/Inox	0.6 - 1.0 mm	
	Aluminio	0.8 - 1.2 mm	
	CuSi / CuAl	0.8 - 1.0 mm	
	Alambre tubular	0.9 - 1.2 mm	
Electrodos soldables Ø		1.6 - 5 mm	
Tensión en vacío		80 V	
Clase de protección		IP 23S	
Dimensiones L x a x A		55 x 29 x 41 cm	61 x 32 x 49 cm
Peso		27 kg	30 kg
Norma		IEC 60974-1/5/10 A	
Equipo original	rodillos	0.8/1.0 - B - acero, inox	

Información para pedidos

NEOPULSE 220 C - sin accesorios	061835
NEOPULSE 220 C XL - sin accesorios	061842



Encuentre todos los sinergias

NEOPULSE trifásico

MIG/MAG Pulsado



Los generadores NEOPULSE en versión trifásica son adecuados para todas las tareas: soldadura MIG/MAG sinérgica y pulsada, soldadura por arco (MMA y TIG) y ranurado por arco de aire. Inteligentes, ofrecen un control de arco extremadamente preciso, un rendimiento de soldadura industrial hasta 500 A y una función de trazabilidad nativa. Se han diseñado para proporcionar una facilidad de uso sin precedentes para los soldadores.

- Corriente de soldadura precisa hasta 500 A
- La tecnología digital permite un control muy preciso del arco. Lo que resulta en soldaduras de alta calidad
- **Disponible en 3 versiones:**
 - compacto (C)
 - refrigeración por agua en el carro (CW)
 - generador sólo con devanadera separada opcional (G)
- Función pulsada que reduce la entrada de calor y minimiza proyecciones
- Hasta 160 líneas sinérgicas preprogramadas
5 modos de soldadura MIG/MAG:
 - **Manual**: Eficaz, apto para todos los cables
 - **Std Dynamic**: Modo universal, alta velocidad
 - **Impacto Std**: Arco concentrado, penetración profunda
 - **Pulsado**: Manejable en cualquier posición, pocas salpicaduras
 - **Modularc**: apariencia TIG. Productividad MIG
- Compatible con diámetros de hilo de 0,6 mm a 1,6 mm dependiendo de la aplicación
- Función de trazabilidad: registra todas las etapas de la operación de soldadura, cordón por cordón, durante la fabricación industrial (EN ISO 3834)
- Portabilidad: carga/reserva desde una memoria USB los trabajos del usuario y configuración de la máquina.

4 modelos disponibles



Nombre de usuario / trazabilidad

Acceso al menú general
(Configuración del usuario, Sistema,
Bloqueo, trazabilidad, etc.)

Parámetros actuales del proceso



Tensión, corriente y energía

Almacenamiento y recuperación de trabajos

Ajustes del ciclo de soldadura

Ruedas de navegación



Características adicionales

- Interfaz en color de 5 pulgadas ultraintuitiva
- Energía: visualización y cálculo de energía después de la soldadura
- Calibración de la velocidad del y accesorios de soldadura (antorcha, cable, etc.)
- Almacenamiento de 500 programas por proceso
- Actualización completa de la máquina y sinergias a través de la llave USB
- Interfaz bloqueable para evitar que se produzcan modificaciones involuntarias.
- 3 modos de visualización adaptados a cada profesional: Fácil, experto y avanzado
- Gestión de perfiles de usuario para compartir el producto con varios soldadores
- Funciones Pulse MMA y Pulse TIG
- Ranurado al arco con electrodo de carbono hasta \varnothing 6,4 mm
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- Compatible con antorcha Push-Pull (24 V)

Especificaciones

		320 C	400 CW	400 G	500 G	NEOFEED-4W
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz				24 V / 1 A 48 V / 2 A
Fusible		32 A				-
Gama de corriente		10-320 A	10-400 A	10-400 A	10-500 A	-
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	I _{max}	320 @ 40%	-	-	500 @ 50%	-
	@ 60%	300 A	400 A	400 A	470 A	500 A
	@ 100%	280 A	360 A	360 A	440 A	460 A
Devanadera	Antorcha refrigerada	aire	aire / líquido			aire / líquido
		4 rodillos motorizado		NEOFEED (opción)		4 rodillos motorizado
Velocidad de devanadera		1 - 22 m/min				1 - 22 m/min
Unidad de refrigeración		WCU 1kW C (opción)	integrado	NEOCOOL (opción)		-
Bobinas soportadas \varnothing		200-300 mm				200-300 mm
Diametro del hilo	Acero	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm	Devanadera NEOFEEED-4W necesario (opción)		0.6 - 1.6 mm
	Inox	0.8 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm			0.6 - 1.6 mm
	Aluminio	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm			0.8 - 1.6 mm
	CuSi / CuAl	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm			0.8 - 1.2 mm
	Alambre tubular	0.9 - 1.6 mm	0.9 - 1.6 mm			0.9 - 1.6 mm
Electrodos soldables \varnothing		1.6 - 5 mm	1.6 - 6 mm	1.6 - 6 mm		-
Tensión en vacío		85 V		85 V		-
Clase de protección		IP 23		IP 23		IP 23
Dimensiones L x a x A		68 x 30 x 55 cm	N/A	68 x 30 x 42 cm		63 x 44 x 29 cm
Peso		36 kg	N/A	28.5 kg	29 kg	19 kg
Norma		IEC 60974-1/5/10 A		IEC 60974-1/10 A		IEC 60974-5
Equipo original	rodillos	1.0/1.2 - F - acero, inox		-		1.0/1.2 - F - acero, inox



Encuentre todos los sinergias



2 años de garantía



Ficha de producto

Información para pedidos

NEOPULSE 320 C - sin accesorios	062474
NEOPULSE 400 CW - sin accesorios	062061
NEOPULSE 400 G - sin accesorios	014497
NEOPULSE 500 G - sin accesorios	014503
Devanadera NEOFEEED 4W - sin accesorios	014527

2 000 > 3 000 €^{HT}

3 000 > 5 000 €^{HT}

> 5 000 €^{HT}

EXAGON 400 CC/CV

Multiproceso 7 en 1



MADE IN FRANCE

El EXAGON 400 CC/CV ofrece una potencia máxima de 400 A. Con su concepto multiproceso 7 en 1, este dispositivo aporta un soplo de aire fresco al panorama de la soldadura tradicional. Tiene MMA, MMA Pulse, MIG/MAG, TIG DC, con arranque Lift o HF y arco voltaico. La versatilidad del EXAGON 400 CC/CV se caracteriza por su facilidad de uso y su capacidad de uso en todos los ámbitos de aplicación (obras, talleres, construcción naval, soldadura de tubos y tuberías).



MMA: suelda todos los electrodos de rutilo, básico, acero inoxidable, de hierro fundido, de aluminio y celulósicos (hasta Ø 6 mm)



MMA Pulse: ideal para posiciones de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia



TIG DC con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm)



Ranurado al arco con electrodo de carbono hasta Ø 6,4 mm



MIG/MAG con hilo macizo de Ø 0,6 a 1,6 mm o hilo tubular hasta 2,4 mm (devanadera robusta NOMADFEED necesaria)



MIG/MAG con hilo macizo de Ø 0,6 a 1,6 mm o hilo tubular hasta 2,4 mm (devanadera EXAFEED necesaria)



TIG DC con encendido HF (se requiere un generador EXATIG).



Protección contra el sobrecalentamiento, ventilador con control termostático

Configuración principal :
- Corriente (MMA, TIG)
- Tensión (MIG-MAG, Gouging)

Ajuste secundario :
- Arcforce (MMA)
- Dinámica del arco (MIG-MAG)

- MMA
- MMA pulsado
- MIG-MAG con devanadera con detección de tensión (NOMADFEED)
- MIG-MAG con devanadera específico para talleres (EXAFEED)
- TIG DC Lift
- Gouging



Características adicionales

- Visualización de la corriente/tensión durante la soldadura para realizar DMOS
- VRD (dispositivo de reducción de tensión) puede activarse para reducir la tensión de salida en vacío a 35 V
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o accionamiento manual)
- Almacenamiento de 50 programas por proceso
- Actualización del software a través del Cable USB sin herramientas ni desmontaje
- Teclado bloqueable para evitar errores de funcionamiento.
- 3 Ayudas para la soldadura MMA: Hot Start (ajustable), Arc Force(ajustable) y Antisticking
- TIG: desvanecimiento automático del arco con duración ajustable
- Lectura rápida de los parámetros definidos
- Carrocería reforzada
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- Pasillo de ventilación hermético para aislar los componentes electrónicos del polvo.

Especificaciones

	EXAGON 400	EXAFEED 4L	NOMADFEED 425-4
Suministro de energía	400 V 3 F, 50/60 Hz	24 V / 4 A 48 V / 2 A	17-113 V DC 30-80 V AC
Fusible	32 A	-	15 A
Gama de corriente	MIG/MAG	15-400 A	-
	MMA	20-400 A	-
	TIG	10-400 A	-
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	@ 60%	400 A	500 A
	@ 100%	350 A	400 A
Devanadera	Antorcha refrigerada	-	aire / líquido
		-	aire
Unidad de refrigeración	EXACOOOL (opción)	4 rodillos motorizado	
Velocidad de devanadera		1 - 22 m/min	1 - 24 m/min
Bobinas soportadas Ø		200-300 mm	
Diametro del hilo	Acero, inox	Devanadera necesario en opción	
	Aluminio	0.6 - 1.6 mm	
	Alambre tubular	1.0 - 1.6 mm	
Tensión en vacío	84 V (< 35 VVRD On)	0.9 - 2.4 mm	
Clase de protección	IP 23	-	-
Dimensiones L x a x A	58 x 52 x 30 cm	IP23	
Peso	32 kg	67 x 30 x 23 cm	60 x 22 x 43 cm
Norma	IEC 60974-1/10 A	19 kg	14,6 kg
Equipo original	rodillos	IEC 60974-5	IEC 60974-1/5/10 A
		1.0/1.2 - C acero, inox	1.2/1.6 - E & C alambre tubular

Información para pedidos

EXAGON 400 CC-CV - sin accesorios	010925
Devanadera EXAFEED 4L - sin accesorios	032408
Devanadera maleta NOMADFEED 425-4 - sin accesorios	036291



2 años de garantía



Ficha técnica EXAGON



Ficha técnica EXAFEED



Ficha técnica NOMADFEED

	Corriente de soldadura MIG-MAG (A)									Tensión de red	Diámetro del hilo soldable (mm)					Devanadera		Ø Bobina (mm)	Grupo Refr.	GOuging	IP23	Peso (kg)
	50	100	150	200	250	300	400	500	Ace-ro Inox		Alu.	Alambre tubular	CuSi CuAl	CuSi CuAl	inte- grado	separa- do						
											0,6 √ 0,8	0,8	0,8 √ 1,0	0,9	-	3 > 10 m/min	-					
MULTIWELD 160M 013612										230 V	0,6 √ 0,8	0,8	0,8 √ 1,0	0,9	-	3 > 10 m/min	-	200 300	-	-	-	34
MULTIWELD FV 220M-C 065499										230 V	0,6 √ 1,0	0,8 √ 1,0	0,8 √ 1,0	0,9 √ 1,2	-	2 > 15 m/min (230 V)	-	200 300	-	-	■	24
MULTIWELD FV 220M 065482										230 V 110 V	0,6 √ 1,0	0,8 √ 1,0	0,8 √ 1,0	0,9 √ 1,2	-	2 > 15 m/min (230 V)	-	200 300	-	-	■	32
MULTIWELD 250T-C 014572										400 V	0,6 √ 1,2	0,8 √ 1,2	0,8 √ 1,0	0,9 √ 1,2	-	2 > 15 m/min	-	200 300	-	-	-	32
MULTIWELD 250T 031678											0,6 √ 1,2	0,8 √ 1,2	0,8 √ 1,0	0,9 √ 1,2	-	2 > 15 m/min	-	200 300	-	-	-	40
MULTIWELD 320T-C 063037										400 V	0,6 √ 1,2	0,6 √ 1,0	0,8 √ 1,0	0,9 √ 1,2	-	3 > 18 m/min	-	200 300	-	-	■	38
MULTIWELD 320T 062467											0,6 √ 1,2	0,6 √ 1,0	0,8 √ 1,0	0,9 √ 1,2	-	3 > 18 m/min	-	200 300	-	-	■	44
EXAGON 400 CC/CV 010925										400 V	-	-	-	-	-	-	-	-	opción	■	■	32
EXAFEEED 4L 032408										-	0,6 √ 1,6	1,0 √ 1,6	0,9 √ 2,4	-	1 > 22 m/min	200 300	aire / líquido	-	■	19		
NOMADFEED 425-4 036291										-	0,6 √ 1,6	1,0 √ 1,6	0,9 √ 2,4	-	1 > 24 m/min	200 300	aire	-	■	15		
NEOPULSE 220 C 061835										230 V	0,6 √ 1,0	0,8 √ 1,2	0,9 √ 1,2	0,8 √ 1,0	0,5 > 20 m/ min	-	200	-	-	■	27	
NEOPULSE 220 C XL 061842										230 V						-	200 300	-	-	■	30	
NEOPULSE 320 C 062474										400 V	0,6 √ 1,2	0,8 √ 1,2	0,8 √ 1,2	0,9 √ 1,6	0,8 √ 1,0	1 > 22 m/min	1+1 opción	200 300	opción	-	■	36
NEOPULSE 400 CW 062061										400 V	0,6 √ 1,6	0,8 √ 1,6	0,9 √ 1,6	0,8 √ 1,2	1 > 22 m/min	-	200 300	inte- grado	■	■	N/A	
NEOPULSE 400 G 014497										400 V	-	-	-	-	-	1+1 op- zione	-	opción	■	■	28.5	
NEOPULSE 500 G 014503										400 V	-	-	-	-	-	1+1 op- zione	-	opción	■	■	29	
NEOFEEED 4W 014527										-	0,6 √ 1,6	0,8 √ 1,6	0,9 √ 1,6	0,8 √ 1,2	1 > 22 m/min	200 300	aire / líquido	-	■	19		

| Ciclo de trabajo al 60% (40°C)



P L A S M A



EASYCUT
p.51



CUTTER CT
p.53



NEOCUT
p.56



Accessoires
p.58



Brochure
Plasma Cutter

EASYCUT K25 & K35F

Compresores de aire integrados



Con una capacidad de corte de hasta 15 mm, los CUTTER 25 K y 35 KF son máquinas manuales de corte por plasma con compresor integrado. En ausencia de aire comprimido, son los compañeros ideales en cualquier obra.



- El compresor interno elimina la necesidad de un compresor de aire externo y filtro
- Encendido por arco sin contacto para evitar la interferencia electromagnética
- Equipado con una antorcha desconectable de 4 m con dispositivo de seguridad de disparo
- Protección reforzada para el funcionamiento en generadores y contra sobretensiones permanentes de hasta 400 V
- Gracias al PFC (corrección del factor de potencia), el 35 KF puede funcionar con cables de alimentación muy largos (más de 100 m).

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto K25



Ficha de producto K35F

Especificaciones

	25 K	35 KF
Suministro de energía	230 V 1 F, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	
Gama de corriente	5-25 A	10-35 A
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	Imax	25 A @ 18%
	@ 60%	12 A / 84.8 V
	@ 100%	11 A / 84.4 V
Compresor (nivel de ruido)	60 -70 db	
Tensión en vacío	410 V	460 V
Clase de protección	IP 21	
Generador recomendado	> 4 kW	> 8 kW
Dimensiones L x a x A	22 x 45 x 31 cm	28 x 52 x 46 cm
Peso	17 kg	30 kg
Norma	IEC 60974-1/10 A	
Antorcha original	MT 25K - 4 m	

Rendimiento

		25 K	35 KF
Corte máximo (Separación)	Acero	8 mm	15 mm
	Alu / Cobre	6 mm	10 mm
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	6 mm	10 mm
	Alu / Cobre	4 mm	8 mm
Perforación	Acero	-	-
	Alu / Cobre	-	-

Información para pedidos

EASYCUT K25 + accesorios Antorcha TOPARC MT 25K, 4 m + Cable de masa 2 m	068063
EASYCUT K35F + accesorios Antorcha TOPARC MT 35K, 4 m + Cable de masa 2 m	031036



Folleto
Corte por plasma

0 > 500 €^{HT}

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 000 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

EASYCUT 25 & 40



Ultracompactas, las máquinas de corte por plasma EASYCUT 25 y 40 son ideales para cortar fácilmente cualquier tipo de metal de hasta 15 mm (20 mm de separación). Equipadas con una potencia de 40 A, destacan en el corte de precisión de baja intensidad. Ideales para el taller o la carrocería, ofrecen una gran portabilidad sin sacrificar el rendimiento de corte.

- Su pequeño tamaño y peso ligero permiten una excelente portabilidad
- Panel de control intuitivo con un solo potenciómetro para ajustar la intensidad de corte
- Encendido por arco sin contacto para evitar la interferencia electromagnética
- Ajuste manual de la presión de aire (2,5 < 6,5 bar) con gráfico de barras en el panel frontal.
- Encendido por arco sin contacto para evitar la interferencia electromagnética
- Detección automática de la antorcha
- Equipado con una antorcha desconectable de 4 m con dispositivo de seguridad en el gatillo.



2 años de garantía



Ficha de producto Easycut 25



Ficha de producto Easycut 40

Especificaciones

EASYCUT 25 EASYCUT 40

Suministro de energía	230 V 1 F, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	32 A
Gama de corriente	10-25 A	10-40 A
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	@ 60%	15 A / 86 V
	@ 100%	10 A / 84 V
Tensión en vacío	440 V	440 V
Caudal de aire recomendado	115 L/min	
Presión de aire recomendada	2.5 > 6.5 bar	
Clase de protección	IP 21	
Generador recomendado	-	-
Dimensiones L x a x A	42 x 15 x 30 cm	
Peso	7,8 kg	8 kg
Norma	IEC 60974-1/10 A	IEC 60974-1/10 A
Antorcha recomendada	TPT 25 - 4 m	TPT 40 - 4 m

Rendimiento

Corte máximo (Separación)	Acero	20 mm
	Alu / Cobre	15 mm
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	15 mm
	Alu / Cobre	10 mm
Perforación	Acero	-
	Alu / Cobre	-

Información para pedidos

EASYCUT 40 + accesorios Antorcha TOPARC TPT 40, 4 m + Pinza de masa 2 m	029743
EASYCUT 25 + accesorios Antorcha TPT 25, 4 m + Pinza de masa 2m	065543



Folleto
Corte por plasma

CUTTER 45 CT



El cortador de plasma polivalente de calidad profesional CUTTER 45 CT se caracteriza por su capacidad de cortar metal hasta 30 mm de espesor. La interfaz CNC y la antorcha industrial automática AT-70 permite una operación mecanizada.

- Panel de control intuitivo con un solo potenciómetro para ajustar la intensidad de corte
- 3 modos de trabajo: chapa no perforada / chapa perforada / bloqueo
- Precableado para uso en mesa de corte automática (kit analógico CNC-1 opcional)
- Encendido por arco sin contacto para evitar perturbaciones electromagnéticas
- Ajuste manual de la presión de aire (4,1 < 6,5 bar) con gráfico de barras en el panel frontal
- Antorcha premium MT-70 diseñada para resistir los impactos y el calor (opcional)
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- Alimentación monofásica de tensión flexible de 85 a 265 V con tecnología PFC integrada para un mejor funcionamiento de la red
- Protección mejorada para el funcionamiento del generador y contra sobretensiones permanentes de hasta 400 V

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	32 A	
Gama de corriente	15-45 A	15-30 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	Imax	45 A @ 50%	30 A @ 25%
	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V
Tensión en vacío	320 V		
Caudal de aire recomendado	115 L/min	185 L/min	
Presión de aire recomendada	5 > 7 bar		
Clase de protección	IP 23		
Generador recomendado	> 10.5 kW		
Dimensiones L x a x A	48 x 37 x 23 cm		
Peso	15 kg		
Norma	IEC 60974-1/10 A		
Antorcha manual con mando a distancia	MT-70 ou TPT 40		

Rendimiento		MT-70		TPT 40	
		230 V	110 V	230 V	110 V
Corte máximo (Separación)	Acero	30 mm	15 mm	20 mm	15 mm
	Alu / Cobre	20 mm	10 mm	15 mm	10 mm
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	25 mm	10 mm	15 mm	10 mm
	Alu / Cobre	15 mm	8 mm	10 mm	8 mm
Perforación	Acero	12 mm	5 mm	8 mm	5 mm
	Alu / Cobre	6 mm	3 mm	5 mm	3 mm

Información para pedidos

CUTTER 45 CT + Cable de masa, 2 m	014787
Pack CUTTER 45 CT + accesorios Antorcha TOPARC MT-70, 6 m + Caja de consumibles + Cable de masa, 2 m	062962
CUTTER 45 CT + accesorios Antorcha TOPARC TPT 40, 4 m + Cable de masa, 2 m	013629



Folleto
Corte por plasma

0 > 500 €^{HT}

500 > 1 000 €^{HT}

1 000 > 2 200 €^{HT}

2 000 > 3 000 €^{HT}

CUTTER 70 CT

Portátil para la industria



El cortador de plasma trifásico de calidad profesional CUTTER 70 CT se caracteriza por su capacidad de cortar metal de 0 hasta 35 mm de espesor. La interfaz CNC y la antorcha industrial automática AT-70 permite una operación mecanizada.



- Panel de control intuitivo con un solo potenciómetro para ajustar la intensidad de corte
- 3 modos de trabajo: chapa no perforada / chapa perforada / bloqueo
- Ranurado con máxima retracción
- Precableado para su uso en la mesa de corte automática (kit analógico CNC-1 opcional)
- Encendido por arco sin contacto para evitar perturbaciones electromagnéticas
- Ajuste manual de la presión de aire (4,1 < 6,5 bar) con gráfico de barras en el panel frontal
- Antorcha premium MT-70 diseñada para soportar golpes y calor (opcional)
- Diseño de refrigeración que aísla la electrónica
- Clasificación IP23 para entornos húmedos

MADE IN FRANCE



2 años de garantía



Ficha de producto





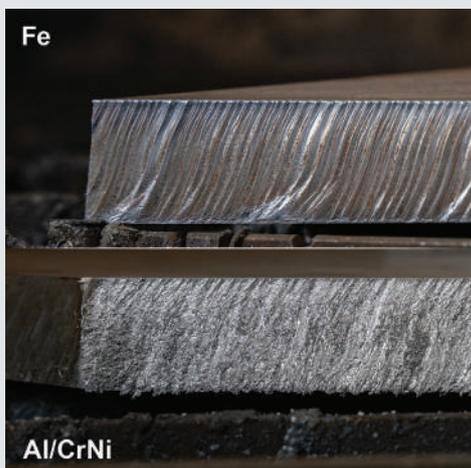
Rendimiento

		MT-70
Corte máximo (Separación)	Acero	35 mm
	Alu / Cobre	25 mm
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	25 mm
	Alu / Cobre	18 mm
Perforación	Acero	15 mm
	Alu / Cobre	12 mm
Ranurado	Tasa de remoción	4.8 kg/h

Especificaciones

		Cortar	Gouging
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	
Gama de corriente		20-70 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	I _{max}	-	70 A @ 50%
	@ 60%	70 A / 108 V	60 A / 124 V
	@ 100%	55 A / 102 V	45 A / 118 V
Tensión en vacío		320 V	
Caudal de aire recomendado		270 L/min	
Presión de aire recomendada		5 > 7 bar	
Clase de protección		IP 23	
Generador recomendado		> 16 kW	
Dimensiones L x a x A		52 x 40 x 26 cm	
Peso		22 kg	
Norma		IEC 60974-1/10 A	
Antorcha recomendada		MT-70	

Fe



Al/CrNi

Información para pedidos

CUTTER 70 CT + cable de masa, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accesorios Antorcha TOPARC MT-70, 6 m + Cable de masa, 4 m	013841


 Folleto
Corte por plasma

NEOCUT 105 & 125



El NEOCUT 105 es un cortador de plasma con un ciclo de trabajo del 100% a 105 A para trabajos de corte de hasta 50 mm de espesor en entornos industriales. Está equipado con una gestión automática de la presión del aire, en todos los modos, que ofrece una calidad de corte óptima durante toda la vida útil de los consumibles.

También se puede conectar a una mesa de corte, su modo de «Marcado» es ideal para el rastreo e identificación de las piezas.

- Gestión automática de la presión y del caudal de aire
- 6 modos de trabajo: Cortar, cortar con el gatillo bloqueado, recortar, recortar con el gatillo bloqueado, cortar las hojas perforadas, marcar.
- Modo de marcación, ideal para el rastreo e identificación de piezas.
- Ranurado con máxima retracción
- Precableado para su uso en la mesa de corte automática (kit CNC analógico/digital opcional)
- Contador para controlar el desgaste de los consumibles (boquilla y electrodo)
- Diagnóstico neumático (presencia de humedad y control del compresor)
- Fácil actualización del software a través del cable USB sin necesidad de herramientas ni desmontaje
- Conexión/desconexión rápida de la antorcha
- Amplia gama de consumibles



2 años de garantía



Ficha de producto
NEOCUT 105



Ficha de producto
NEOCUT 125





Rendimiento

		NEOCUT 105
Corte máximo (Separación)	Acero	50 mm
	Alu / Cobre	40 mm
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	35 mm
	Alu / Cobre	30 mm
Perforación	Acero	20 mm
	Alu / Cobre	18 mm
Ranurado	Tasa de remoción	8 kg/h

Características adicionales

- Pantalla OLED: fácil de usar, con todos los ajustes se pueden hacer desde un solo botón
- Interfaz multilingüe (EN, FR, DE, IT,ES, NL, RU)
- Encendido por arco sin contacto para evitar cualquier tipo de interferencia electromagnética
- Antorcha premium MT-125 diseñada para resistente a los golpes y al calor (opcional)
- Carrocería reforzada
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- Pasillo de ventilación hermético para aislar los componentes electrónicos del polvo.

Especificaciones

	Corte	Gouging
Suministro de energía	400 V - 3 F, 50/60 Hz	
Fusible	32 A	
Gama de corriente	20-105 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	@ 80%	-
	@ 100%	105 A / 122 V
Tensión en vacío	356 V	
Caudal de aire recomendado	305 L/min	
Presión de aire recomendada	5 > 9 bar	
Clase de protección	IP 23	
Generador recomendado	> 30 kW	
Dimensiones L x x A	69 x 40 x 61 cm	
Peso	33 kg	
Norma	IEC 60974-1/10 A	
Antorcha recomendada	MT-125	

Información para pedidos

NEOCUT 105 + Cable de masa, 4 m	063044
NEOCUT 105 + accesorios Antorcha TOPARC MT-125, 6 m + Cable de masa, 4 m	063112
NEOCUT 125 + Cable de masa, 4 m	067431
NEOCUT 125 + accesorios Antorcha TOPARC MT-125, 6 m + Cable de masa, 4 m	067448



Folleto
Corte por plasma

Cable de masa	Antorcha manual	040208	Carro 051331	Difusor	Electrodo	Tobera	Boquilla

Pack **EASYCUT K25**

	068063	2 m, 10 mm ²	TPT 25, 4 m			x1	x3	x3	x1
						OPCIONAL : Caja de consumibles 039971			

Pack **EASYCUT K35F**

	029804	2 m, 10 mm ²	MT-35K, 4 m		■	x1	x3	x3	x1
						Caja de consumibles 039964			

Herrajes	Cable de masa	Antorcha manual	Antorcha auto	Kit CNC	Carro skate	Difusor	Electrodo	Tobera	Boquilla	Deflector

Packs **CUTTER 45 CT**

	1	062962	2 m, 10 mm ²	■	MT-70, 6 m					x1	x1	x1	x1	x1
	2	062979			MT-70, 12 m					Kit de inicio				
	3	062986			AT-70, 12 m					Análógico	x1	x5	x5	x1 (Ohmic)
					037502	037519	037533	039988	037557	037564	037571	037618	037649	
										Caja de consumibles 061613				

Herrajes	Cable de masa	Antorcha manual	Antorcha auto	Kit CNC	Carro skate	Difusor	Electrodo	Tobera	Boquilla	Deflector

Packs **CUTTER 70 CT**

	1	013841	4 m, 10 mm ²	■	MT-70, 6 m					x1	x1	x1	x1	x1
	2	014589			MT-70, 6 m					Kit de inicio				
	3	014596			MT-70, 12 m					Caja de consumibles 037540				
	4	014619			AT-70, 12 m					Análógico	x1	x5	x5	x1 (Ohmic)
					037502	037519	037533	039988	037557	037564	037588	037618	037649	
										Caja de consumibles 037540				

Packs **NEOCUT 105**

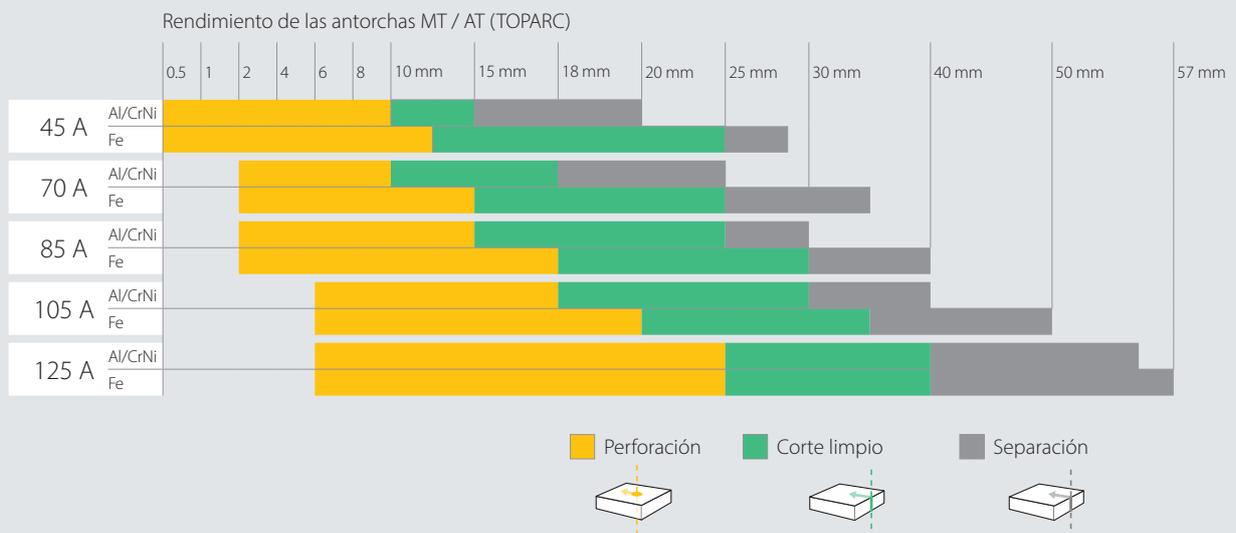
	1	063112	4 m, 16 mm ²	036932	■	MT-125, 6 m					x1	x1	x1	x1	x1	
	2	065871				MT-125, 6 m					Kit de inicio					
	3	065888				MT-125, 12 m					Caja de consumibles 064720					
	4	065895				AT-125, 12 m					Análógico	x1	x5	x5	x1 (Ohmic)	x1
	5	068186				AT-125, 12 m					Digital	x1	x5	x5	x1 (Ohmic)	x1
					039506	039513	039520	039988	039148	039155	039193	039445	039308			
										Caja de consumibles 064720						

Packs **NEOCUT 125**

	1	067448	4 m, 16 mm ²	036932	■	MT-125, 6 m					x1	x1	x1	x1	x1	
	2	068193				MT-125, 6 m					Kit de inicio					
	3	068209				MT-125, 12 m					Caja de consumibles 039544					
	4	068216				AT-125, 12 m					Análógico	x1	x5	x5	x1 (Ohmic)	x1
	5	068223				AT-125, 12 m					Digital	x1	x5	x5	x1 (Ohmic)	x1
					039506	039513	039520	039988	039148	039155	039209	039445	039308			
										Caja de consumibles 039544						

	Corriente de corte (A)	Tensión red	Rendimiento de corte manual (mm)						Compresor interno	Aire automático	Marcado	Malla metálica	Gouging	Kit CNC	IP23	Peso (kg)
			Separación		Recomendado		Perforación									
			Acero	Alu Cobre	Acero	Alu Cobre	Acero	Alu Cobre								
EASYCUT K25 068063	25	230 V	8	6	6	4									15	
EASYCUT K35F 031036	35	230 V	15	10	10	8									30	
CUTTER 30 FV 013858	30	230 V 110 V	15	10	10	8									11	
EASYCUT 40 029743	40	230 V	20	15	15	10									8	
CUTTER 45 CT 014787	30	230 V	30*	20*	25*	15*	12*	6*							15	
		110 V	15*	10*	10*	8*	5*	3*								
CUTTER 70 CT 013636	70	400 V	35	25	25	18	15	12							22	
NEOCUT 105 036044	105	400 V	50	40	35	30	20	18							33	
NEOCUT 125 067431	125	400 V	-	-	-	-	-	-							35	

▮ Ciclo de trabajo al 60% (40°C)
* con Antorcha MT-70





ALCOY (Alicante)
Complejo Industrial Sideroparc
Camí dels Telecons, s/n
03804 Alcoy (Alicante)
Tel.: 96 652 61 26 - Fax: 96 552 54 01
e-mail: talcoy@prolians.es

BILBAO
Pol. Ind. Berreteaga, Txori-Erri Etorbidea, 46
Pabellón 12, Almacén Regulador 14
48150 Sondika, Bizkaia
Tel: 94 471 12 11
Fax: +34 94 471 13 28
e-mail: comercial.bilbao@prolians.es

CASTELLÓN
Pol. Industrial Los Cipreses,
C/ Cipreses Industrial, A, 1 - 12006 Castellón
Tel.: 96 434 10 30 - Fax: 96 425 24 02
e-mail: tcastellon@prolians.es

EL PRAT DE LLOBREGAT (Barcelona)
Ronda de Ponent, 6-8
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona)
Suministros Industriales
Tel.: 93 478 37 04 - Fax: 93 478 69 72
Productos Metalúrgicos Tel.: 93 478 42 24
Construcción Tel.: 93 478 15 77
e-mail: comercialprat@prolians.es

GETAFE (Madrid)
C/ Morse, 16 esquina C/ Gutemberg
28906 Getafe (Madrid)
Tel.: 91 681 34 24 - Fax: 91 681 34 09
e-mail: comercial.getafe@prolians.es

GIRONA
Pol. Industrial "Mas Xirgu"
C/ George Stephenson, 2. 17005 (Girona)
Atención Comercial:
Tel.: 972 18 00 00 - Fax: 972 24 16 19
e-mail: sindustriales.girona@prolians.es

LLEIDA
Pol. Industrial El Segre
Parcela 502-2/503-A
Avenida de la Industria, 147
25191 (Lleida)
Suministros Industriales
Tel.: 973 210 181 - Fax: 973 210 446
e-mail: lleida@prolians.es

SABADELL (Barcelona)
C/ Bernat Metge, 60
08205 Sabadell (Barcelona)
Tel.: 93 720 71 42 - Fax: 93 711 75 01
e-mail: sabadell@prolians.es

SANT ANDREU DE LA BARCA (Barcelona)
Pol. Industrial Nord-Est. C/ Industria, 56
08740 Sant Andreu de la Barca (Barcelona)
Tel.: 93 680 75 75 - Fax: 93 635 62 19
e-mail: sab@prolians.es

TARRAGONA
Pol. Industrial Riu Clar - Parcela 5.1.5
Apdo. Correos 1324 - 43006 (Tarragona)
Suministros Industriales
Tel.: 977 206 477 - Fax: 977 547 107
Construcción
Tel.: 977 206 478 - Fax: 977 547 107
e-mail: ventastarragona@prolians.es

VALENCIA
Pol. Industrial "Virgen de la Salud"
Carretera Antigua de Torrente, s/n
46950 Xirivella (Valencia)
Tel.: 96 379 02 03 - Fax: 96 379 20 01
e-mail: comercial.levante@prolians.es

VILAFRANCA DEL PENEDÈS (Barcelona)
Pol. Industrial Les Fonts
Avda. Tarragona, 185
08720 Vilafranca del Penedès (Barcelona)
Tel.: 93 817 51 90 - Fax: 93 890 13 11
e-mail: vilafranca@prolians.es

ZARAGOZA
Pol. Industrial Molino del Pilar
Naves 1-2-3 - 50015 (Zaragoza)
Tel.: 976 737 371 - Fax: 976 736 964
e-mail: zaragoza@prolians.es



www.prolians.es



PROLIANS
METALCO

